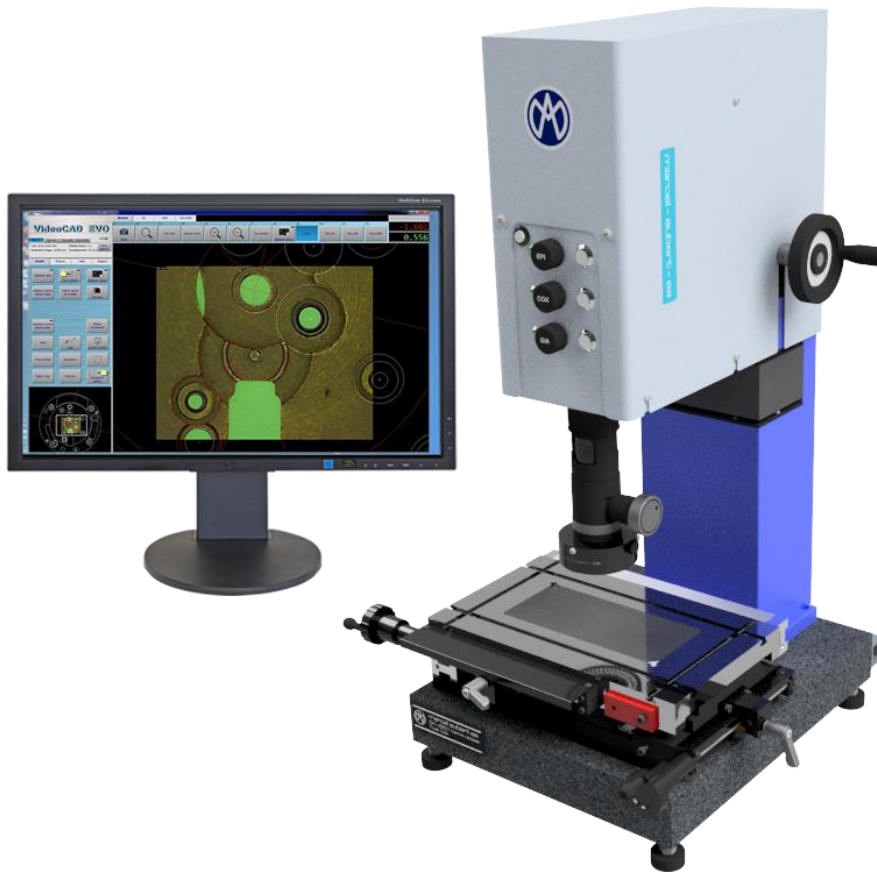


Optimum 150 / 200 / 200M

Video-Mess-System




MA 185 & MA 186



Vielseitige Werkstattmessmaschine für schnelle und zuverlässige optische Messungen in verschiedenen Blickfeldern. Bei dieser geschlossenen Version sind die Beleuchtungssteuerung und bei einer motorisierten Maschine die Motorisierungssteuerung integriert, und bietet somit einen geringen Platzbedarf. Die Ergonomie des Gerätes ist optimal und das Gerät kompakter. Die Wahl der Optik und Beleuchtung erfüllt die anspruchsvollsten Anwendungen.

- Granitbasis.
- Manuelle oder motorisierter Kreuztisch.
- Manuelle oder motorisierte Präzisionssäule.
- Zoom-Optik mit Indexierung.
- Farbkamera 1.3 Mpx USB 3.0.
- Bildschirm 24".
- LED Ringlicht-Beleuchtung.
- Personal Computer mit Bildschirm.
- Grosse Auswahl an Mess- und Vergleichssoftware.
- Kalibrierlineal.

Technische Daten

	 Optimum 150	 Optimum 200	 Optimum 200M
Verfahrweg Kreuztisch XY [mm]	150x70 manuell	200x100 manuell	200x100 motorisiert
Genauigkeit Kreuztisch [mm]		0.003 / 100	
Verfahrweg Säule Z [mm]	150 manuell oder 140 motorisiert	150 manuell oder 140 motorisiert	140 motorisiert
Genauigkeit Säule [mm]		0.030 / 100	
Massstäbe XY-Achsen	Heidenhain (Anzeigeauflösung : 0.001mm)		
Massstäbe Z-Achse	Option		
Gewicht (kg)	74	99	116
Abmessungen der eingefahrenen Säule (L x P x H) [mm]	440 x 450 x 680	450 x 530 x 730	600 x 770 x 750

Auswahl Optik 1









Optik	Zoom 12X / 8 Indexe
Vergrößerungen *	25X bis 280X
Kamera	Farb 1.3 Mpx USB 3.0
Blickfelder [mm]	17.5 x 14.0 bis 1.4 x 1.1
Arbeitsabstand [mm]	86
Pixelauflösung [µm] **	13.6 bis 1.1

Auswahl Optik 2

Optik	Zoom 12X / 8 Indexe
Vergrößerungen *	45X bis 540X
Kamera	Farb 1.3 Mpx USB 3.0
Blickfelder [mm]	8.8 x 7.0 bis 0.7 x 0.6
Arbeitsabstand [mm]	86
Pixelauflösung [µm] **	6.9 bis 0.6

* = Die angegebenen Vergrößerungen werden auf einem 24" Bildschirm berechnet und können je nach Computerkonfiguration um bis zu 12% reduziert werden.

** = Kamerapixelgröße / (Sensorgöße / Sichtfeld)

Software								
Funktionen	VideoCAD EVO	M3	VideoRET	VideoMES	METRIC	VideoSYMBOL	VideoGEN	VideoPIC
								
Anzeige einer Strichplatte /Fadenkreuz	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Speichern eines Bildes	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Speichern der Messdaten	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
Messung / Anzeige der Winkel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
Distanz-Messung	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
Tiefenmessung	✓	✓	-	-	-	-	-	-
Import und Vergleich der DXF-Zeichnungen	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-
Messung von Durchmesser und Radius	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-
Messprotokoll	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
Anzeige der X und Y-Achse	✓	✓	-	-	-	-	-	-
Anzeige der Z-Achse	✓	✓	-	-	✓	-	-	-
Automatische Messung durch Bildverarbeitung	✓	✓	-	-	-	-	-	-
Anzeige und Verstellen bis zu 2 Linienpaaren	-	-	-	-	✓	-	-	-
Anzeigen und Verstellen bis zu 3 Linienpaaren	-	-	-	-	-	-	✓	-

Auswahl der Software nach Maschine								
Optimum 150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Optimum 200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Optimum 200M	✓	✓	-	-	-	-	-	-

Auswahl der Achsendarstellung								
Axis Display	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
M1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QC100	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QC200	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Optionen

	Rundlaufprüfgerät für T-Nuten MA 145-003-02 (150) MA 146-003-02 (200 / 200M)		Rundtisch aus Guss mit Gradeinteilung MA 145-15-70G (150)
	Rundlaufprüfgerät für T-Nuten MA 145r (150) MA 146r (200 / 200M)		Rundtisch aus Aluminium mit Gradeinteilung MA 145-16-70G (150)
	Manueller Divisionsteiler für T-Nuten MA 145d (150) MA 146d (200 / 200M)		Rundtisch aus Aluminium MA 145-16-70 (150)
	Aufspannwerkzeug Neigung ±15° für T-Nuten MA 145a (150) MA 147a (200 / 200M)		Schraubstock (Spannweite 15mm) MA 143b-004 (150 / 200 / 200M)
	Prisma mit Klemmbride für T-Nuten MA 145e (150) MA 146e (200 / 200M)		Schraubstock auf Gelenk (Spannweite 15mm) MA 143b-005 (150 / 200 / 200M)
	Schnell-Klemmzange für T-Nuten MA 145b (150) MA 146b (200 / 200M)		Schnell-Klemmzange auf runder Halterung MA 143-010-01 (150 / 200 / 200M)
	Parallel-Klemmzange für T-Nuten MA 145b-001 (150) MA 146b-001 (200 / 200M)		Parallel-Klemmzange auf runder Halterung MA 143-010-02 (150 / 200 / 200M)
	Zylindrischer Spannzangenhalter für T-Nuten MA 145bZ (150) MA 146bZ (200 / 200M)		Zylindrischer Spannzangenhalter auf runder Halterung MA 143-010-03 (150 / 200 / 200M)
	V-Träger für T-Nuten MA 145c (150) MA 146c (200 / 200M)		V-Träger auf runder Halterung MA 143-010-04 (150 / 200 / 200M)
	Irisblende Ø40mm für Durchlicht-Beleuchtung 45-030-01 (150)		Digitales Messstab Z-Achse MA 461-170 (150)
	Digitaler Messrechner QC200 MCA-120-193 (150 / 200)		Messsoftware M2