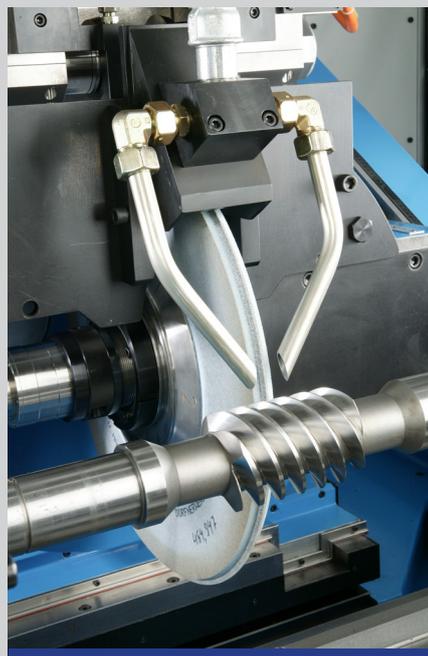


S500 - HSS



TECHNISCHE DATEN:

Werkstück-Durchmesser	10 - 350	mm
Schleiflänge max.	500	mm
Einspannlänge max.	750	mm
Modul	0,5 - 25	mm
Schwenkwinkel max.	± 45	°
Werkstück-Gewicht max.	250	kg
Scheiben-Durchmesser	300 - 500	mm
Scheiben-Breite max.	60	mm
Scheiben-Antrieb	28 (42)	kW
Schnittgeschwindigkeit max.	45	m/s

(technische Änderungen vorbehalten)

PRODUKTINFORMATION

Die CNC-Schnecken-Schleifmaschine Typ **HSS** wurde entwickelt zum Präzisionsschleifen aller Arten von Getriebschnecken, Schraubspindelpumpen, Extruderschnecken und ähnlichen Präzisionsgewinden. Die sehr stabile Grundkonstruktion der Maschine ermöglicht eine hohe Produktivität bei hoher Präzision. Die Maschine ist grundsätzlich auch zum Vorschleifen aus dem Vollen (vor der Wärmebehandlung) geeignet. Maschinenbasis: Klingelberg-Schneckenschleifmaschine Typ HSS350.

Die Maschine ist mit der neuesten Antriebs- und Steuerungstechnik (digitale Servoantriebe: Siemens) ausgerüstet. Die CNC-Steuerung (Siemens 840D sl) kann sehr leicht - dank werkstückspezifischer Bedienoberfläche von SMS (HMI) - vom Bediener im Dialog programmiert werden und erlaubt kurze Rüstzeiten.

Der Einsatz moderner CNC-Abrichttechnik in Verbindung mit einer leistungsfähigen Profilberechnungs-Software ermöglicht eine hohe Flexibilität und Genauigkeit, so dass nahezu alle abrichtbaren Profile in höchster Präzision auf die Schleifscheibe übertragen werden können.

Die Maschine ist besonders geeignet zum Schleifen von ein- oder mehrgängigen Getriebschnecken mit allen bekannten Standardprofilen nach DIN wie ZI, ZK, ZA, ZN und ZC als auch mit Sonderprofilen. Die erreichbaren Genauigkeiten liegen im Bereich 3 - 6 nach DIN 3962.

Bearbeitungsbeispiel: Walzrolle ins Volle schleifen

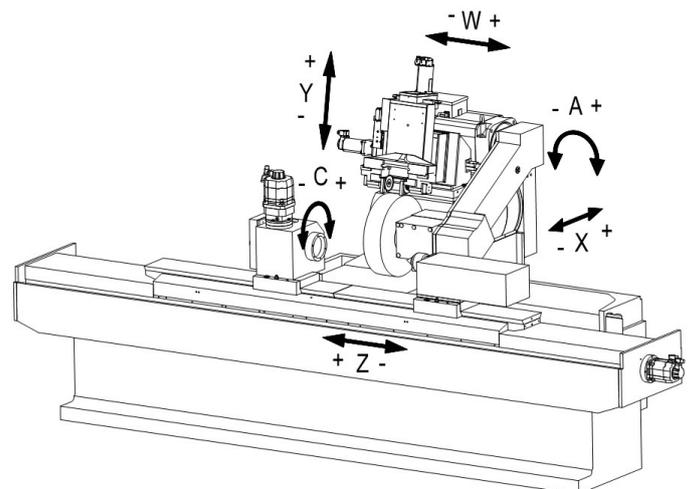
Gangzahl:	5
Länge:	30 mm
Durchmesser:	40 mm
Steigung:	7,5 mm
Taktzeit:	3,8 min

Verfügbare Optionen:

- Diverse Abricht- /ProfilierVorrichtungen
- Schleifmotor mit erhöhter Antriebsleistung (42 kW)
- Indexiereinheit

Die Maschine ist mit 6 CNC-Achsen ausgerüstet:

Werkstück-Antrieb	(C-Achse)
Werkstück-Schlitten	(Z-Achse)
Schleifsupport	(X-Achse)
Schwenkachse (optional)	(A-Achse)
Abrichtachse radial	(V-Achse)
Abrichtachse axial	(W-Achse)



Bearbeitungsbeispiel: Schnecke fertigschleifen

Modul:	4,5 mm
Gangzahl:	1
Länge:	95 mm
Durchmesser:	55 mm
Taktzeit:	3 min



D_HSS_15_1

