

TECHNISCHE DATEN:

| | | |
|-----------------------------|-----------|-------|
| Werkstück-Durchmesser max. | 50 | mm |
| Vollautomat max. | M10 | mm |
| Schleiflänge max. | 230 | mm |
| Einspannlänge max. | 500 | mm |
| Schwenkwinkel | +/- 7 | ° |
| Scheiben-Durchmesser | 200 – 250 | mm |
| Scheiben-Breite max. | 20 | mm |
| Scheiben-Antrieb | 2 | kW |
| Schnittgeschwindigkeit max. | 45 | m/s |
| Werkstück-Drehzahl max. | 1000 | 1/min |
| Hinterschliff-Frequenz max. | 5 | Hz |

(technische Änderungen vorbehalten)

PRODUKTINFORMATION

Als kleinste universelle Gewinde-Schleifmaschine aus dem Hause SMS dient der Typ **RAG** dem Präzisions-schleifen aller Arten von Außengewinden mit kleinen Abmessungen. Das können Gewindewerkzeuge wie Gewindebohrer, Gewindeformer und Gewindelehren, oder kleine Gewindespindeln sein. Die stabile Grundkonstruktion der Maschine ermöglicht eine hohe Produktivität und Präzision (Maschinenbasis: Reishauer-Gewinde-Schleifmaschine Typ RAG).

Die Maschine ist mit der neuesten Antriebs- und Steuerungstechnik (digitale Servoantriebe: Bosch-Rexroth, Präzisionslängenmesssysteme: Heidenhain) ausgerüstet. Die CNC-Steuerung (Bosch-Rexroth MTX) kann sehr leicht - dank werkstückspezifischer Bedienoberfläche von SMS (HMI) - vom Bediener im Dialog programmiert werden und erlaubt kurze Rüstzeiten. Ausgerüstet mit moderner CNC-Abrichttechnik hat die Maschine ihre höchste Flexibilität und kann alle Arten von Gewinden - auch mit Sonderprofilen - schleifen.

Für die Serienfertigung ist die Maschine optional mit einem automatischen Ladesystem - bestehend aus einem integrierten Roboter (Fanuc) und einer Palettenstation oder einer Magazineinrichtung zum Einsatz von Reishauer-Kassetten - ausstattbar. Die Maschine ist auch als 3-Achs-Version mit Tischabrichter lieferbar.

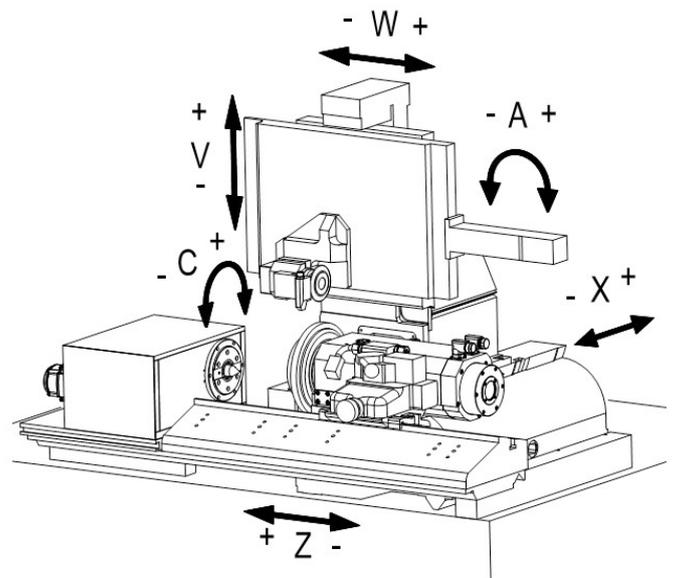
Zum Abrichten / Profilieren von Einzahn- als auch Mehrzahn-Schleifscheibenprofilen sind verschiedene Abrichtvorrichtungen (für Diamant-Formrollen sowie Diamant-Profilrollen) verfügbar.

Verfügbare Optionen:

- Diverse Abrichtvorrichtungen
- Automatisches Ladesystem (FANUC)

Die Maschine ist mit max. 6 CNC-Achsen ausgerüstet:

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Werkstück-Antrieb | (C-Achse) |
| Werkstückschlitten | (Z-Achse) |
| Schleifsupport | (X-Achse) |
| Abrichtachse radial | (V-Achse) |
| Abrichtachse axial (optional) | (W-Achse) |
| Einstellwinkel (optional) | (A-Achse) |



Bearbeitungsbeispiel: Gewindeformer (ISO) M1,2

| | |
|------------------|-----------|
| Steigung p: | 0,25 mm |
| Gewindelänge: | 4,5 mm |
| Anschnittwinkel: | 8,5° |
| Abrichten: | CNC Rolle |
| Taktzeit: | 2,1 min. |

