

TECHNISCHE DATEN:

Werkstück-Durchmesser max.	200	mm
Schleiflänge max.	450	mm
Einspannlänge max.	700	mm
Modul max.	6	mm
Werkstück-Gewicht max.	100	kg
Schwenkwinkel max.	+/- 25	°

Schleifscheiben-Durchmesser	275 – 350	mm
Schleifscheiben-Breite max.	40	mm
Schleifscheiben-Antrieb	4	kW
Schnittgeschwindigkeit max.	45	m/s
Werkstück-Drehzahl max.	200	1/min

<i>Ausführung HG(A):</i>		
Bereich (Vollautomat)	M3 - M27 (45)	
Hinterschliff-Frequenz max.	5	Hz

(technische Änderungen vorbehalten)

PRODUKTINFORMATION

Die universellen CNC-Gewindeschleifmaschinen der Baureihe **NRK** sind insbesondere zum Schleifen von Präzisionsgewinden an Getriebeschnecken, Gewindespindeln, Kugelrollspindeln und Gewindewerkzeuge geeignet. Höchste Produktivität und Genauigkeit ermöglichen diese Maschinen durch ihre stabile Grundkonstruktion (Basis: Reishauer Gewindeschleifmaschine Typ NRK).

Ausgerüstet mit CNC-Abbrichttechnik beeindruckt diese Maschinen auch hinsichtlich ihrer Flexibilität und können alle Arten von Aussengewinden - auch Sonderprofile - schleifen. In der Basisausführung werden diese Maschinen insbesondere zum Schleifen von ein- und mehrgängigen Getriebeschnecken (mit Standardprofilen nach DIN wie ZI, ZK, ZA und ZN sowie für Sonderprofile) verwendet. Erreichbare Genauigkeiten liegen im Bereich 2 - 5 n. DIN 3962.

In der **Ausführung HG(A)** zeigen die Maschinen ihre Stärken beim Schleifen von Gewindewerkzeugen mit Schwerpunkt Gewindebohrer sowie Gewindeformer (LH/RH). Die Maschine ist auch als 3-Achs-Version mit Tischabrichter lieferbar.

Für die Serienfertigung können diese Maschinen optional mit einem automatischen Ladesystem - wahlweise für die Verwendung von Kassetten oder unter Einbeziehung kundenspezifischer Paletten o.ä. - ausgestattet werden.

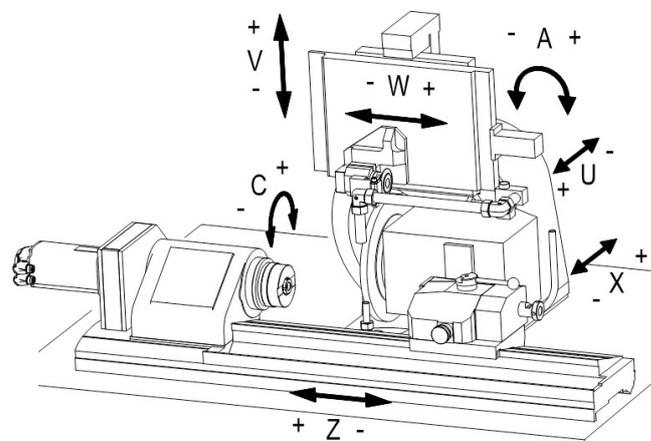
Die Maschine ist mit der neuesten Antriebs- und Steuerungstechnik (digitale Servoantriebe: Siemens oder Bosch Rexroth, Präzisionslängen- und Winkelmesssysteme: Heidenhain) ausgerüstet. Die CNC-Steuerung (Siemens 840D sl oder Bosch Rexroth MTX) kann sehr leicht - dank werkstückspezifischer Bedienoberfläche von SMS (HMI) - vom Bediener im Dialog programmiert werden und erlaubt kurze Rüstzeiten.

Verfügbare Optionen:

- Roboter-Lösungen (FANUC)
- Automatischer Portallader
- Diverse Abbrichtvorrichtungen
- Messtaster

Die Maschine ist mit max. 7 CNC-Achsen ausgerüstet:

Werkstück-Antrieb:	(C-Achse)
Werkstückschlitzen:	(Z-Achse)
Schleifsupport:	(X-Achse)
Abbrichtachse radial (optional):	(V-Achse)
Abbrichtachse axial (optional):	(W-Achse)
Schwenkachse (optional):	(A-Achse)
Kühldüsenachsführung (optional):	(U-Achse)



Bearbeitungsbeispiel: Schnecke fertigschleifen

Modul:	1,5 mm
Gangzahl:	7
Länge:	20 mm
Durchmesser:	21 mm
Abbrichten:	CNC
Taktzeit:	1,8 min

