



## TURBO HB

SPANFÖRDERANLAGEN OHNE FILTERUNG

LANGER SPAN, GROBER SPAN  
GEMISCHTE WERKSTOFFE



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



## PRODUKTIVITÄTSSCHUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

Die LNS Späneförderer der Reihe Turbo HB stehen für Robustheit, Sicherheit und Vielfältigkeit, und verbinden dabei in idealer Weise Preis und Leistung.

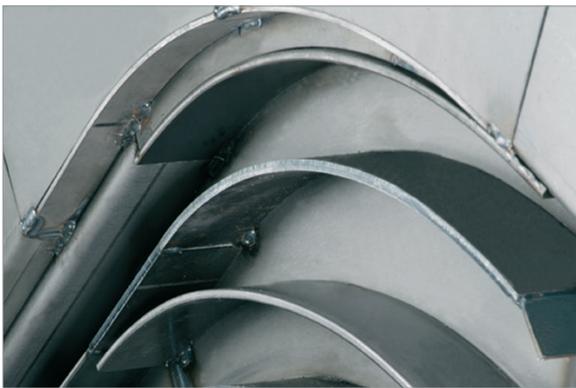
Der Turbo HB ist besonders leistungsstark beim Austragen von groben und langen Spänen bei denen keine Filtration benötigt wird.



## ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Moderne Werkzeugmaschinen decken einen weiten Leistungsbereich bei Fertigungsprozessen ab. Späneförderer müssen deshalb für ein breites Spektrum an Werkstoffen und verschiedenen Spantypen eingesetzt werden können.

Die Reihe Turbo HB beinhaltet mehrere Typen, die sich jeweils an die Spangröße und die Leistung der Werkzeugmaschine angleichen lassen. Es gibt mehrere Sorten von Scharnierbändern, anpassbar an die spezifische Spänformen und den Kühlmittelrückfluss.



## ROBUSTE KONSTRUKTION

Für eine lange Lebensdauer unter extremen Produktionsbelastungen ist der Turbo HB besonders stabil gebaut.

Das Gehäuse des Späneförderers muss den Belastungssituationen bei verschiedenen Anwendungen standhalten. Die Blechstärke ist beim Turbo HB abhängig von der Maschinenleistung; je höher der Spananfall desto solider ist das Gehäuse. An besonders beanspruchten Stellen wie zum Beispiel den Kurven ist er entsprechend verstärkt, um die Betriebsdauer zu erhöhen. Alle Teile sind sorgfältig aufeinander abgestimmt, so dass sich keine Späne an exponierten Stellen ansammeln können.



## VIelfÄLTIGE SCHARNIERBÄNDER

Im breiten Angebot von Scharnierbändern kann das jeweils optimale Band für die Spanabfuhr und den Kühlmittelrückfluss ausgewählt werden.

Für die saubere Entsorgung der Späne spielt das Scharnierband eine entscheidende Rolle. Die seitlichen Rippen und die Höhe der Anschläge garantieren hierfür eine genügende Kapazität. Jedes Scharnierband kombiniert den Spänetransport und Kühlmittelabfluss in idealer Weise. Die Standardausführungen sind mit einem genoppten Transportband versehen. Beim Einsatz von hochviskosen Kühlflüssigkeiten wird ein gelochtes Band empfohlen. Das Scharnierband kann auch halbrunde Späne abführen.



## STÖRUNGSFREIER BETRIEB

Die Späneförderer arbeiten in einem eher rauen Umfeld. Während über 40 Jahren Industriepraxis hat LNS die nötige praktische Erfahrung im Bau von qualitativ hochwertigen Systemen zur Spanabführung erworben.

Jedes Scharnierband ist mit mindestens 2 Abstreifern ausgerüstet, welche eventuell haftende Späne im Innern des Förderers entfernen. Die Verbindungsradien passen genau aufeinander, damit die Abstreifer alle Späne erfassen können und somit das Risiko der Bandüberlastung vermindern. Bei extremen Belastungen wird der Turbo HB für eine maximale Beanspruchung ausgelegt, d.h. er ist mit verstärkten Rollen auf Spezialkugellagern und mit doppelter Kette ausgerüstet, um die Bandleistung zu erhöhen.



## KONTINUIERLICHER BETRIEB OHNE ÜBERWACHUNG

Förderanlagen werden zum kontinuierlichen Entfernen der Späne bei Werkzeugmaschinen eingesetzt – auch bei Anwendungen, die den unbeaufsichtigten Betrieb erfordern.

Bei kleineren Förderanlagen verwendet LNS elektronische Schutzvorrichtungen. Bei Anwendungen mit einem zu erwartenden großen Späneanfall wird die Förderanlage mit einer speziellen Überlastkupplung ausgerüstet, die alle kleineren Blockierungen ohne den Eingriff des Bedien- oder Wartungspersonals beseitigt. Bei einer Blockierung des Förderbands öffnet sich die Kupplung und rastet dann wieder ein, um das Band durch das einsetzende Drehmoment zu befreien.



## OPTIONEN

### LUFTSTRAHL

Bedingt durch das Klebeverhalten der Kühlflüssigkeit, haben kleine Späne Tendenz zur Anhaftung auf dem Scharnierband. Mit Druckluft auf das Band werden sie entfernt.



### LEISTE ZUR SPÄNETRENNUNG

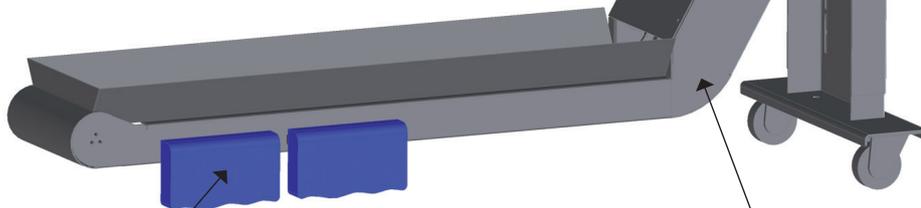
Die Leiste zur Spänentrennung ist eine einstellbare Zahnstange, die in der Auswurfzone unter dem Scharnierband montiert ist. Die groben und langen Späne werden auf Höhe der Zahnstange gestoppt; dies verhindert, dass sie wieder in das Gehäuse des Förderers zurückkehren.



### REGELANTRIEB

Die konstante Fördergeschwindigkeit kann durch einen Regelantrieb ersetzt werden. Durch die Geschwindigkeitsvariarion kann die Fördermenge der spezifischen Anwendung angepasst werden. Diese Option ist besonders nützlich um die abzuführende Kühlflüssigkeitsmenge zu vermindern.

Verschiedene Späne und  
Kühlmittel aus der Maschine



Kühlmittel fließt zurück  
in den Tank

Bandrichtung



Alle «Kurven» sind aus  
gehärtetem Material



Hier erfolgt das  
Auswerfen der Späne

## IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen, bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Knowhow. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.



LNS SA  
Route de Frinvillier  
2534 Orvin  
Switzerland

+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com