



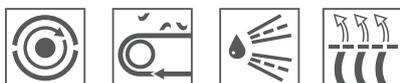
PHASEP

ÖLABSCHEIDER – ANLAGEN



DIE BESTE LÖSUNG ZUR WIEDERVERWENDUNG IHRES KÜHLMITTELS

Die Hauptursache für die Entsorgung von Kühlflüssigkeiten in der Metallbearbeitung ist die Verunreinigung mit Öl. Die PhaSep-Ölabscheidetechnologie kann die Lebensdauer der bei der Metallbearbeitung eingesetzten Flüssigkeiten um 100 % verlängern – es muss seltener kostenpflichtiger Sondermüll entsorgt werden und gleichzeitig sinken die Kosten für Kühlflüssigkeiten drastisch.



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

LOHNENDE INVESTITION



Durch die Verunreinigung mit Öl und Feinpartikeln verlieren die Kühlmittel wertvolle Kühl- und Schmiereigenschaften. Die Qualität der Teile und Werkzeuge wird schwer beeinträchtigt.

In einer unabhängigen Studie wurde nachgewiesen, dass die PhaSep-Ölabscheidetechnologie die Lebensdauer des Kühlschmiermittels um mindestens 100 % verlängert und dadurch den Bedarf an neuem Kühlmittel erheblich gesenkt. Kosten für die Kühlmittelentsorgung reduzieren sich stark. Die Werkzeugstandzeit verlängert sich um bis zu 25 %. Sauberes Kühlmittel muss seltener ersetzt werden, schmiert viel effizienter und steigert die Werkzeugstandzeit.



MINIMALE WARTUNG

PhaSep ist wartungsarm. Der für die wenigen Wartungsarbeiten erforderliche Zeitaufwand ist gering und reduziert nur unwesentlich die Betriebszeiten. Die Reinigung dauert dank dem herausnehmbaren Lamellenplattensatz nur wenige Minuten und wird drei- bis viermal im Jahr empfohlen.

Die Stahlbauweise, ohne innere Verschleissteile, ermöglicht einen jahrelangen Dauerbetrieb. Die internen Lamellenplatten sind undurchlässig für Ölverunreinigungen in Verbindung mit demulgierenden Medien. Die pneumatische Förderpumpe des PhaSep arbeitet kontinuierlich, benötigt keine Stromversorgung und erfordert praktisch keine Wartung.



FUNKTIONSPRINZIP

Durch die ausgereifte Bauweise wird die Entfernung von Fremddölen erheblich vereinfacht. Der konstante Kühlmittelfluss, eine spezielle Schwimmerauslegung und eine einfache, effiziente Ölabscheidung sind die wichtigsten Erfolgsfaktoren.

Im Gegensatz zu Band- oder Scheibenskimmern anderer Hersteller saugt der PhaSep mindestens 2200 Liter Kühlmittel am Tag in den Ölabscheider. Durch den mehrfachen Durchsatz des Tankvolumens wird die Ölenfernung absolut gewährleistet. Der Tri-Vortex-Schwimmer saugt das Öl dort ab, wo es sich verstärkt ansammelt – an der Oberfläche des Kühlmittels. Das Öl steigt im PhaSep an die Oberfläche und wird dort mittels eines einfachen Damms in einen Auffangtank zur Entsorgung weitergeleitet. Das gereinigte Kühlmittel fließt zurück in den Kühlmittelbehälter der Maschine.

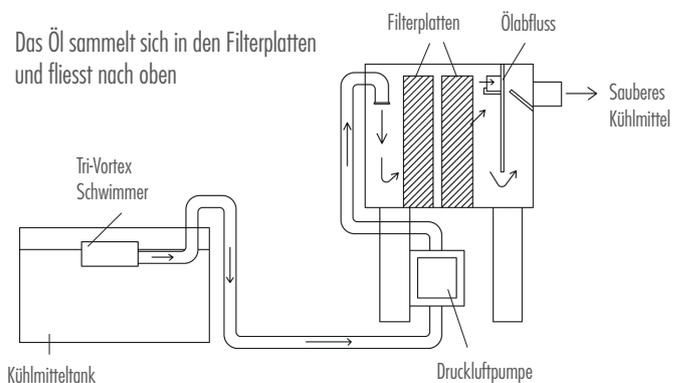


LNS ECO

Ein verbessertes Arbeitsumfeld für den Maschinenbediener verhilft Ihnen zu einem reibungslosen und effizienten Produktionsablauf. PhaSep sorgt nicht nur für die Reinhaltung Ihres Kühlmittels, sondern auch für unsere Umwelt. Durch die Verunreinigung im Kühlmittel bilden sich innerhalb kurzer Zeit Bakterien. Diese sind die Hauptursache für Hauterkrankungen bei Maschinenbediener und Wartungspersonal sowie für den fauligen Geruch, den befallene Kühlmittel verströmen. Die Entfernung des Fremddöls schaltet Bakterien aus und zerstört deren Nahrungsgrundlage, so dass ein sicheres, gesundes und angenehmeres Arbeitsumfeld für das Personal entsteht.

SCHEMA

CPS Mini	2.25 bis 3.4 L/Min Förderkapazität. 530 x 430 x 835 mm
	Für Tankvolumen bis 400 L
	66 kg Nettogewicht



LNS Europe
Route de Frinwillier
2534 Orvin
Switzerland

+41 32 358 02 00
LNS@LNS-europe.com
www.LNS-europe.com