

AUTOMATISCHE STANGENLADEMAGAZINE FÜR LANG- UND KURZDREHMASCHINEN

Durchmesserbereich: 2 - 23 mm

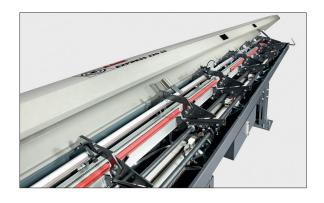












LEISTUNG

Die Express 220 S2 / 320 S2 sind baugleich und werden auf demselben Träger wie das Express 332 aufgebaut. Dies garantiert eine optimale Stabilität und das vibrationsfreie Drehen bei höchsten Drehzahlen, Toleranzhaltigkeit und Oberflächenqualität bei der Fertigung der Drehteile bei höchster Produktivität.

Die Funktionalität und Zuverlässigkeit der Lademagazine werden durch präzise Fertigung und hochqualitative Komponenten gewährleistet.



BELADEKAPAZITÄT

Die integrierte Beladerampe mit Beladekapazität von 240 mm ermöglicht höchste Autonomie. Optional kann die Beladekapazität ohne zusätzlichen Platzbedarf für Stangendurchmesser von 4 bis 12 mm durch ein internes System auf 340 mm erweitert werden.

DURCHMESSERWECHSEL

Das einfache Umrüsten bei einem Durchmesserwechsel kann in Rekordzeit vorgenommen werden.

Führungselemente können ohne Werkzeuge leicht und einfach gewechselt werden. Ein Durchmesserwechsel im Bereich des Führungskanals erfolgt unter 2 Minuten. Ein kompletter Führungselementwechsel unter 8 Minuten.



BEDIENPULT/STEUERUNG

Die Führungslünette und die Einstellung der Stangenvereinzelungsvorrichtung werden durch Eingabe des Materialdurchmessers im Steuerpult automatisch eingestellt. Die intuitive Steuerung regelt ebenfalls die Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkraft je nach Materialdurchmesser. Das Bedienpult mit Touchscreen erleichtert Einstellungen, da die Funktionen bildlich ersichtlich sind.

TEILEBIBLIOTHEK

Neu steht ebenfalls eine Teilebibliothek mit einem alphanumerischen Ablageregister für 500 Teile zur Verfügung. Die gespeicherten Teiledaten, wie Materialdurchmesser, Abstechposition, Vorschublänge und Stangenendposition können vom Register aufgerufen werden und das Lademagazin regelt sich automatisch.

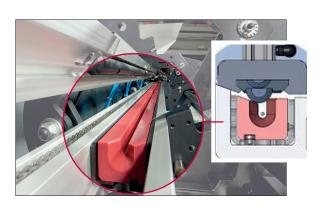


Das Express 220 S2 ist mit einigen Zusatzfunktionen versehen, um das sichere Beladen und Führen von 2 mm Materialstangen prozesssicher zu gewährleisten.



SYNCHRONISATIONSSYSTEM 3S

Das patentierte elektronische Spindelsynchronisationssystem 3S wird beim Express 220 standardmässig eingebaut. Der Geber des Systems wird direkt mit dem Servomotor gekoppelt. Daher erfolgen Bewegungen der Spindel und des Stösselsystems synchron. Dies verhindert ein Ausknicken der Materialstange durch Überlast beim Zurückfahren der Spindel oder das Verlieren der Stange beim Vorfahren.



FÜHREN VON 2 MM STANGENMATERIAL

Um das Ausscheren des Materials zu verhindern wird der Führungskanal mit einem Spezialsystem komplett geschlossen. Dieses öffnet sich, sobald der Vorschubstössel eine gewisse Position erreicht, bei der sich die Materialstange nicht mehr im Lademagazin befindet.



LÄNGSVERSCHIEBUNG

Die optionale Längsverschiebung mit 450 mm erleichtert den Zugang zur Drehmaschinenspindel für Servicearbeiten oder dem Wechsel von Spindelreduktionen. Das Verschieben erfolgt auf den Stützfüssen und garantiert eine positionsgenaue Ausrichtung mit der Maschinenspindel.



2-POSITIONEN-LÄNGSVERSCHIEBUNG

Diese Option wurde speziell auf die Bedürfnisse der neusten Generation von Langdrehmaschinen, welche im Kurz/Langdrehbetrieb arbeiten können, entwickelt. Dadurch kann das Lademagazin beim Drehen im Kurzdrehmodus ohne Führungsbuchse nach vorne verschoben werden, um die Anbaudistanz und dadurch die ungeführte Länge der Materialstange zu verringern. Die Position beim Drehen in Langdrehmodus kann mit Weg $100-350~\mathrm{mm}$ eingestellt werden. Das 2-Positionensystem ist ausschwenkbar, um bei Bedarf den vollen Weg von $450~\mathrm{mm}$ auszunutzen.

DURCHMESSERKAPAZITÄT

Eine Option für die Erweiterung der maximalen Durchmesserkapazität von 23 auf 26 mm ist ebenfalls erhältlich. Die Option ist für das Express 220 und 320 S2 erhältlich.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

Kapazität		EXPRESS 220 S2	EXPRESS 320 S2
Durchmesser	mm	ø 2 - 23*	ø 3 - 23*
Stangenlänge		2200/3200/3800/4200	
2m/3m/12"/4m	mm		
Beladesystem		Seitliche Beladerampe	
Beladekapazität	mm	240**	
Anbau		Rechts/Links	
Anwendung			
Spindelstock		Fest/Beweglich	
Reststücklänge	mm	Min. 70/Max. 400	
Synchronisation		Elektronisch "3S"	PLC/Servomotor
Bedienpult		Touchscreen mit Werkstückbibliothek für 500 Werkstücke	
Durchmesserwechsel			
Durchmesserwechsel	min	2 (im Bereich des Führungskanal)	
Kompletter Durchmesserwechsel	min	8 (für alle Führungselemente)	
Antriebsystem			
Motor		Servo	
Antrieb		Kette	
Führungskanäle		Standard und aktive Lager	Standard
Öl		30 L, ISO VG 100	
Optionen			
Längsverschiebevorrichtung 450 mm			

* Erweiterung des Durchmesserbereichs auf 26 mm

2-Positionen-Längsverschiebung einstellbar

** Interne Erweiterung der Beladekapazität auf 340 mm für Stangen zwischen 4 und 12 mm

