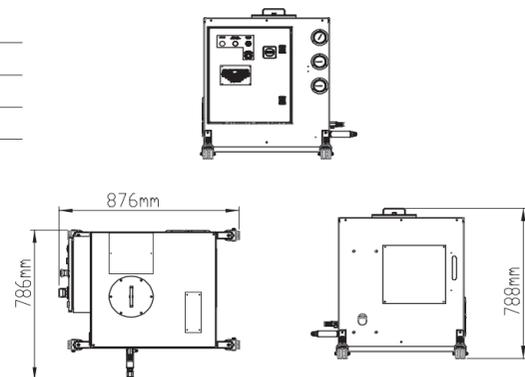


EINHEITEN OHNE STANDARDTANK

CHIPBLASTER D-30/35

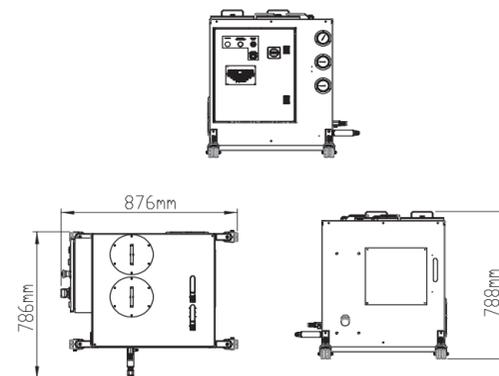
| | |
|--------------------|-----------|
| Druck | 35 bar |
| Fördermenge (fest) | 30 l/min. |
| Tank | n.v. |
| Motorleistung | 2.2 KW |
| Kühlmittelschlüsse | 1 |



Standard
Pumpe
(ohne Tank)

CHIPBLASTER D-30/70

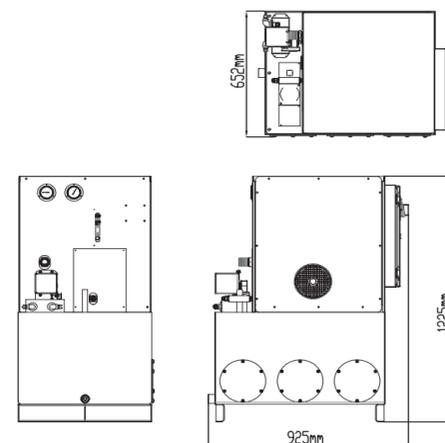
| | |
|--------------------|-----------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 30 l/min. |
| Tank | n.v. |
| Motorleistung | 3.7 KW |
| Kühlmittelschlüsse | 1 |



Hydracell
Pumpe
(Spezialtank)

CHIPBLASTER M-30

| | |
|--------------------|-----------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 30 l/min. |
| Tank | 190 |
| Motorleistung | 3.7 KW |
| Kühlmittelschlüsse | 1 |



OPTIONEN

| | | Montiert | Alleinstehend |
|---------------------|---------------------------|----------|---------------|
| Chip Chiller | | | |
| Modell | CHIPBLASTER CC 34K | | |
| Leistung | 10.000 Watt | | |
| Fördermenge | bis zu 57 l/min. | | |
| Reservoir | n.v. | | |
| Motorleistung | 5.6 KW | | |
| Kühlmittelschlüsse | 1 | | |

| | | | |
|-----------------------|--------------------------|--|--|
| Cyclone Filter | | | |
| Modell | CHIPBLASTER CF-79 | | |
| Druck | 2.1 bar | | |
| Fördermenge | 79 l/min. | | |
| Reservoir | n.v. | | |
| Motorleistung | n.v. | | |
| Kühlmittelschlüsse | 1 | | |

| | | | |
|---|---------------------------|--|--|
| Öl-Skimmer | | | |
| Eintauchtiefe des CHIPBLASTER OS | | | |
| 127 mm | | | |
| 200 mm | | | |
| 500 mm | | | |
| Option für alle Cyclone Filter | | | |
| Modell | CHIPBLASTER ST 200 | | |
| Druck | n.v. | | |
| Fördermenge | 200 Liter | | |
| Reservoir | n.v. | | |
| Motorleistung | n.v. | | |
| Kühlmittelschlüsse | 1 | | |



LNS Europe
Route de Frinwillier
2534 Orvin
Switzerland

+41 32 358 02 00
LNS@LNS-europe.com
www.LNS-europe.com

Änderungen vorbehalten / CHIPBLASTER - DE / 06-2019



LNS CHIPBLASTER ÜBERBLICK ÜBER DIE PRODUKTPALETTE

PRÄZISE KÜHLMITTELZUFUHR

Im September 2018 hat der LNS Konzern, ein führender Anbieter von Peripheriegeräten für Werkzeugmaschinen, die 1994 in Meadville, Pennsylvania / USA, gegründete Firma ChipBLASTER übernommen. Diese Akquisition passt hervorragend in das Produktportfolio des LNS Konzerns, da ChipBLASTER nicht nur Hochdruck-/Hochvolumen-Kühlmittelsysteme entwickelt, produziert und vertreibt, sondern auch eine breite Palette von Optionen wie Kühler, Zyklon-Filtrationssysteme und mehr. Heute ist LNS mit ChipBlaster die Nr. 1 in den Vereinigten Staaten sowie mit über 35.000 verkauften Maschinen auf dem weltweiten Markt lange etabliert.

LNS ChipBLASTER hilft Ihnen mit seiner umfassenden, technischen KOMPETENZ, die Effizienz Ihrer Werkzeugmaschine zu steigern, die Energiekosten zu senken und die Lebensdauer Ihrer Schneidwerkzeuge und Kühlmittel signifikant zu verlängern.

Wenn es um Bohr-, Dreh- und Fräsanwendungen geht, können eine Vielzahl von Kunden, die zu Partnern von LNS ChipBLASTER wurden, bestätigen, dass sie Folgendes erreicht haben:

- Längere Werkzeuglebensdauer
- Längere Lebensdauer des Kühlschmierstoff
- Hervorragendes Spanmanagement
- Höherer Teiledurchsatz
- Höhere Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit

LNS ChipBlaster ist IHRE maßgeschneiderte Lösung, wenn es um Kühlmittelmanagementsysteme geht, denn wir bieten überlegene Vorteile, wie:

- Automatisch geregelte variable Fördermenge
- Einfache Plug-and-Play-Schnittstelle mit der Werkzeugmaschine
- Zusätzlicher Kühlmitteltank für eine bessere Temperaturkontrolle
- Spezielle Hochdruckpumpen, die auf Ihre spezifischen Anforderungen an Kühlmitteldruck und Fördermenge abgestimmt sind



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

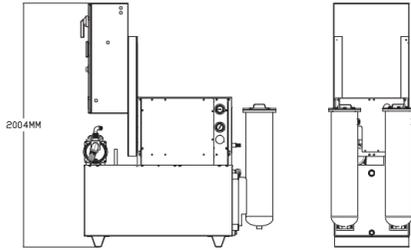
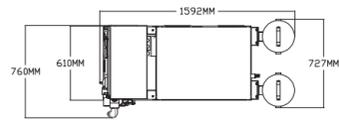
In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Knowhow. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

EINHEITEN OHNE STANDARDTANK

1 Kühlmittelanschluss

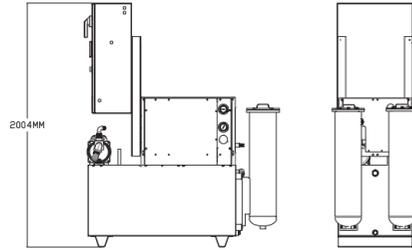
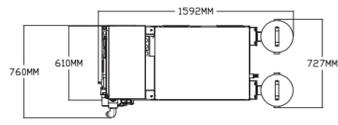
CHIPBLASTER H-30

| | |
|----------------------|-----------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 30 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 |



CHIPBLASTER J-30

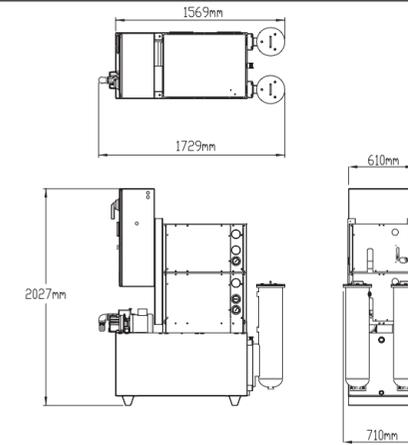
| | |
|----------------------|-----------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 30 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 |



2 Kühlmittelanschlüsse

CHIPBLASTER J2-60

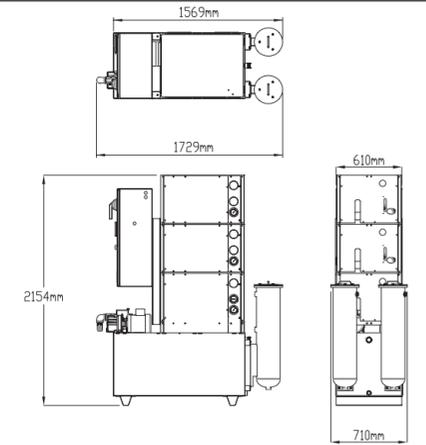
| | |
|----------------------|---------------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 2 x 30 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 2 x 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 oder 2 |



3 Kühlmittelanschlüsse

CHIPBLASTER J3-90

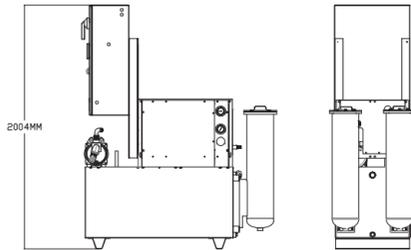
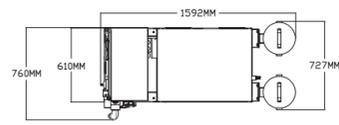
| | |
|----------------------|-------------|
| Druck | 70 bar |
| Fördermenge (fest) | 3x30 l/min |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 3 x 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1, 2 oder 3 |



Konstante Fördermenge

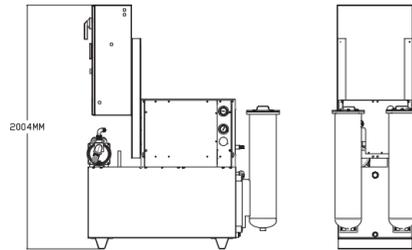
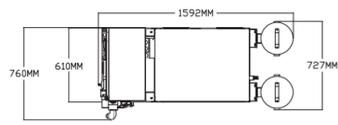
CHIPBLASTER HV-30

| | |
|----------------------|-----------------|
| Druck (variabel) | bis zu 70 bar |
| Fördermenge | 8 bis 30 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 |



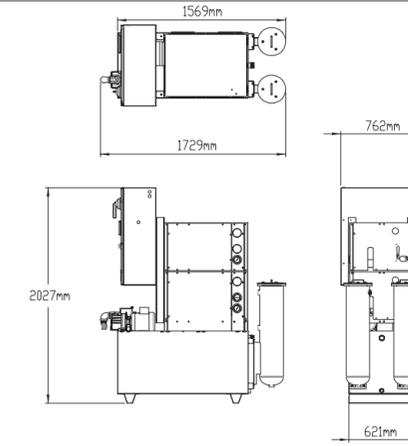
CHIPBLASTER JV-40

| | |
|----------------------|------------------|
| Druck | bis zu 100 bar |
| Fördermenge | 11 bis 40 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 |



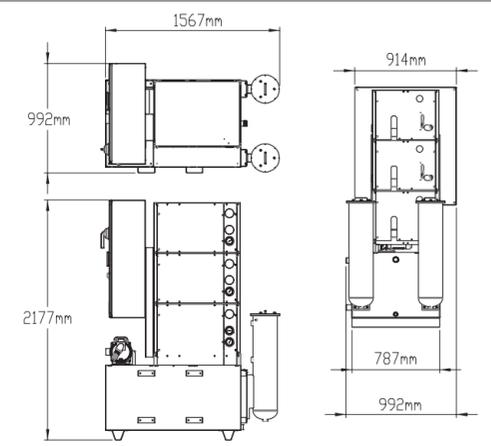
CHIPBLASTER JV2-80

| | |
|----------------------|---------------------|
| Druck | bis zu 100 bar |
| Fördermenge | 2 x 8 bis 40 l/min. |
| Tank | 380 Liter |
| Motorleistung | 2 x 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 oder 2 |



CHIPBLASTER JV3-120

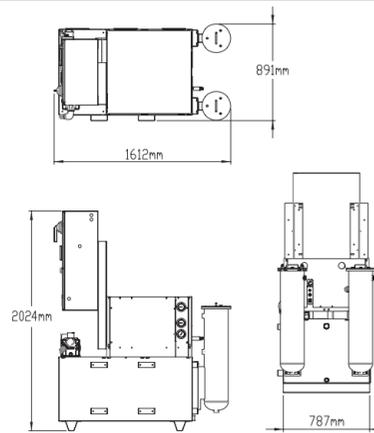
| | |
|----------------------|--------------------|
| Druck | bis zu 100 bar |
| Fördermenge | 3 x 8 bis 40 l/min |
| Tank | 480 Liter |
| Motorleistung | 3 x 5.6 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1, 2 oder 3 |



Variable Fördermenge

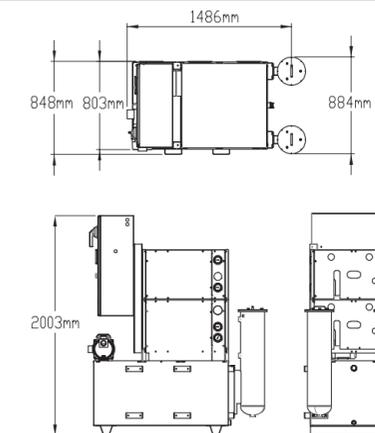
CHIPBLASTER EV-60

| | |
|----------------------|------------------|
| Druck | bis zu 80 bar |
| Fördermenge | 12 bis 60 l/min. |
| Tank | 480 Liter |
| Motorleistung | 7.5 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 |



CHIPBLASTER EV2-120

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Druck | bis zu 80 bar |
| Fördermenge | 2 x von 12 bis 60 l/min |
| Tank | 480 Liter |
| Motorleistung | 2 x 7.5 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1 oder 2 |



CHIPBLASTER EV3-180

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Druck | bis zu 80 bar |
| Fördermenge | 3 x von 12 bis 60 l/min |
| Tank | 900 Liter |
| Motorleistung | 3 x 7.5 KW |
| Kühlmittelanschlüsse | 1,2 oder 3 |

