



## ALPHA 212 S3

AUTOMATISCHES STANGENLADEMAGAZIN  
FÜR LANG- UND KURZDREHMASCHINEN

Durchmesserbereich: 2 – 12 mm



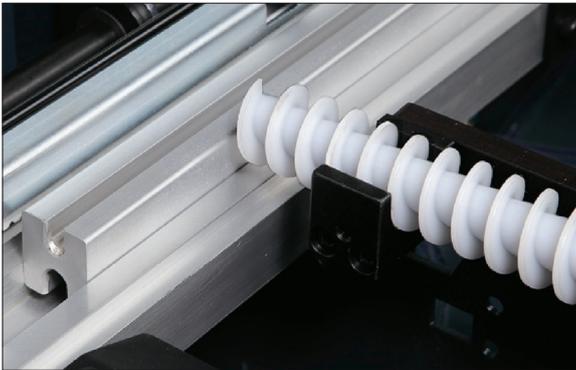
IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



## ZUVERLÄSSIGE, STÖRUNGSFREIE STANGENVERWALTUNG UND BELADUNG VON 2 BIS 12 MM

Die Stangen lassen sich auf der Ladeplattform vom Bediener einfach verwalten, sortieren und trennen. Durch den Einzug der einzelnen Stangen in das Schneckenladesystem des Stangenladers ist ein präziser und zuverlässiger Vorschub der Stangen in die Führungszone gewährleistet. Es muss kein Magazin eingerichtet werden, es besteht keine Gefahr einer falschen Beladung.

Der Standard-Schneckensatz hat eine Kapazität von 14 Stangen mit  $\varnothing$  2 bis 12 mm. Eine optionale Schnecke erweitert die Kapazität auf 20 Stangen, bei Stangen bis  $\varnothing$  7 mm.



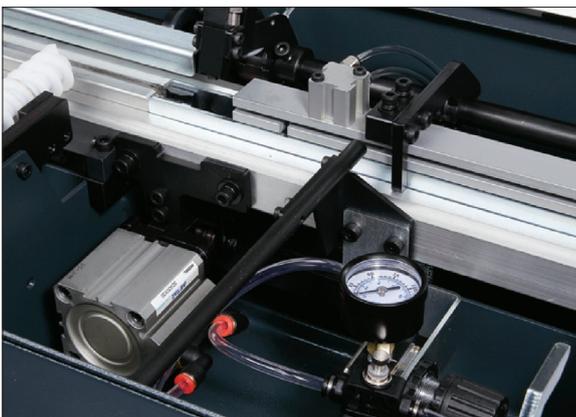
## INTEGRIERTE 2-IN-1-FÜHRUNGSKANÄLE FÜR DEN GESAMTEN DURCHMESSERBEREICH

Die Doppelkanäle  $\varnothing$  8 /  $\varnothing$  13 mm sorgen für eine optimale Führung der Stangen im gesamten Durchmesserbereich. Zur Änderung der Kanalgröße genügt es, die Kanäle umzudrehen und wieder in den Rahmen einzusetzen.



## PRÄZISE STANGENPOSITIONIERUNG MIT DER SERVO-ANTRIEBSTECHNOLOGIE

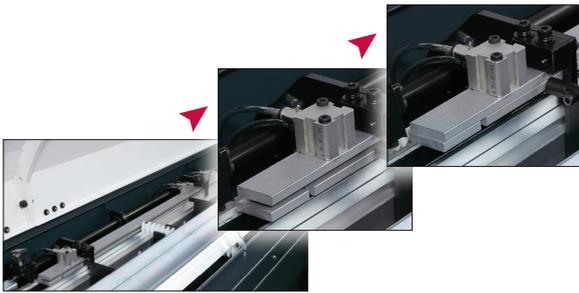
Mithilfe des Servo-Antriebs wird die Stange vorsichtig vorgeschoben und vermessen und anschliessend zur Endpositionierung in die Drehmaschinen spindle geschoben. Die Servo-Technologie ermöglicht äusserst schnelle, kontrollierte Bewegungen, mit denen die Stangen präzise und zuverlässig positioniert werden.



## SCHNELLE UND EINFACHE UMRÜSTUNG

Zur Verkürzung der Umrüstzeit kann die Stösselzange in weniger als 2 Minuten ausgetauscht werden (wenn mit derselben Kanalgröße gearbeitet wird).

Der selbstzentrierende Spannstock benötigt in den meisten Fällen kein Nachjustieren. Mit einem Druckregler kann die Klemmkraft für bestimmte Bedingungen optimiert werden: Sehr dünne Stangen, weicher Werkstoff oder dünnwandige Rohre.



## PERFEKTE STANGENFÜHRUNG DURCH DIE INNOVATIVE, MEHRTEILE KANALABDECKUNG

Die mehrteilige Kanalabdeckung ohne Einrichtungsbedarf sorgt für eine perfekte Führung dünner Stangen bei hohen Drehzahlen, da nur einzelne Abschnitte geöffnet werden, während der Stößel die Stange durch die Führungszone schiebt. Die anderen Abschnitte – in denen die Stange sich dreht – bleiben fest geschlossen.



## ZUVERLÄSSIGE SPANNSTOCKSPINDEL

Eine elektromechanische Synchronisiervorrichtung verbindet den Spindel der Maschine mit dem Stößel und sorgt dafür, dass sich die Stange sicher und absolut synchron mit dem mobilen Spindel bewegt.



## MOBILES BEDIENPULT MIT TOUCHSCREEN

Die Fernbedienung mit anwenderfreundlichem Farb-Touchscreen (MMS) ermöglicht mit ihren menügesteuerten Symbolen eine einfache Einrichtung und Kommunikation mit dem Stangenlader und der Drehmaschine. Dies gewährleistet, dass der Produktionsprozess sicher und effizient ausgeführt werden kann.

Die MMS zeichnet sich durch einen einfachen Aufbau und Bedienung aus. Sie zeigt Einstellparameter, Alarmbeschreibungen und Bedienungsfehler an.

Einfache Einstellung in weniger als 1 Minute.

Der Bediener gibt einfach die Parameter des Materials in die MMS ein:

- Stangendurchmesser
- Grösse des Führungskanals
- Vorschublänge

Diese stellt anschliessend folgende Parameter automatisch ein:

- Vorschubkraft
- Vorschubgeschwindigkeit
- Vorschublänge



## HÖCHSTER KOMFORT

Das Alpha 212 S3 ist standardmässig mit einer Längsverschiebevorrichtung ausgerüstet, die durch einen Sicherheitsschalter überwacht wird. Diese Einrichtung erleichtert den Zugang zur Drehmaschine für Wartungs- oder Reparaturarbeiten.

Für Drehmaschinen, die mit oder ohne Führungsbuchse arbeiten, kann ein einstellbares Zwei-Positionen-Vorschubsystem als Option geliefert werden.

## IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen, bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Knowhow. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

## TECHNISCHE DATEN

### Kapazität

Durchmesser	mm	ø 2 – 12
Stangenlänge 3m	mm	3200
Beladesystem		Zuführschnecke
Beladekapazität		Bis zu 20 Stangen
Anbau		Rechts/links

### Anwendungen

Spindelstock		Fest/beweglich
Spindel – Synchronisierung		Elektromechanisch
Reststücklänge		Min. 90 mm / Max. 300 mm
Bedienpult		Farbiger Touchscreen
Längsverschiebung	mm	400

### Durchmesserwechsel

Durchmesserwechsel	min	2 (im Bereich des Führungskanals)
Komplettumrüstung	min	10 (für alle Führungselemente)

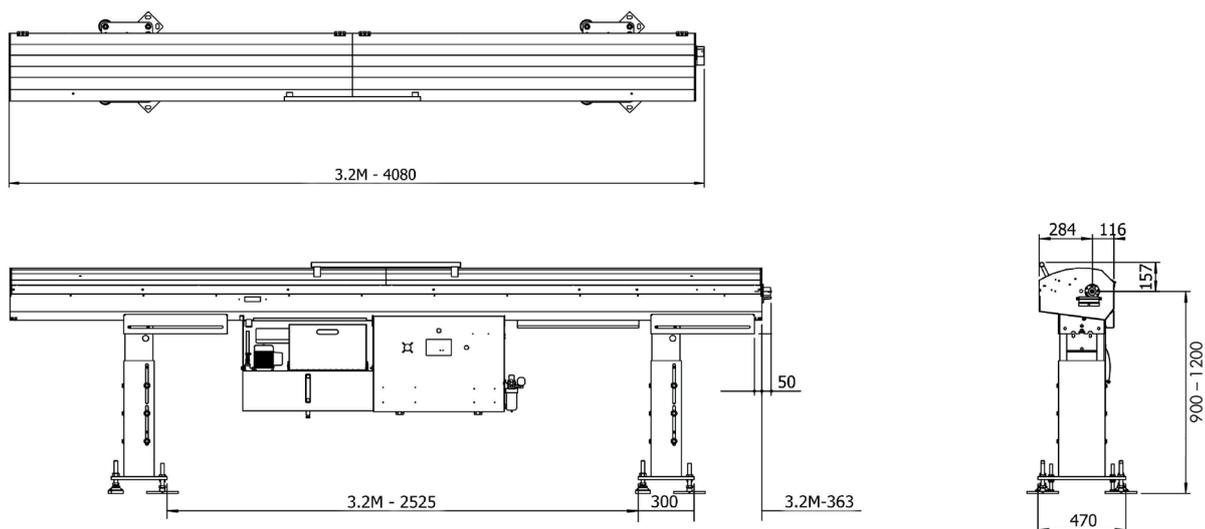
### Antriebssystem

Motor		Servo
Antrieb		Zahnriemen
Führung		Hydrodynamisch/Führungskanal
Öl		30L, ISO VG 100

### Optionen

2-Positionen Längsverschiebung einstellbar

## RAUMPLAN (MM)



LNS Europe  
Route de Frinvillier  
2534 Orvin  
Switzerland

+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com