

Technisches Datenblatt

# LIZZINI IG-IM

Innenrund- und Radienschleifmaschine



Wallram Grindtec srl  
Via Leonino da Zara, 54  
25018 Montichiari (BS) ITALY  
Tel. +39 30 9672582  
Fax +39 30 9672983  
[www.LIZZINI.de](http://www.LIZZINI.de)  
[vertrieb@wallramgrindtec.de](mailto:vertrieb@wallramgrindtec.de)

# TECHNISCHE DATEN

## ALLGEMEINES

Max. Durchmesser	450 mm
Max. Schleifdurchmesser der Bohrung	250 mm
Min. Schleifdurchmesser der Bohrung	5 / 10 mm
Schleiflänge	170 mm
Max. Länge des Werkstücks	300 mm
Max. Werkstückgewicht auf Werkstückspindelstock, fliegend	60 / 100 kg

## „Z“ TISCHLÄNGSACHSE

Längsbewegung	300 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	20000 mm / min
Kleinste Vorschubauflösung	0,0001 mm

## „X“ SCHLEIFSPINDELSTOCK-QUERACHSE

Querbewegung	490 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	10000 mm / min
Kleinste Vorschubauflösung	0,00005 mm

## „C“ WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

Stufenlos variabler Drehzahlbereich	10–800 / 650 min <sup>-1</sup>
ASA-Aufnahme	5 / 6

## ANTRIEBSSYSTEM

HF-Elektrospindeln	3–25 kW, 10.000–90.000 rpm, Ø 100 / 120 / 140 / 170 mm, max. 4 Stück
Werkstückspindelstock	21 / 35 Nm
Installierte Gesamtleistung	In Abhängigkeit der Spindelanzahl und jeweiligen Leistung.
Netto-Gewicht der Schleifmaschine	6500 kg

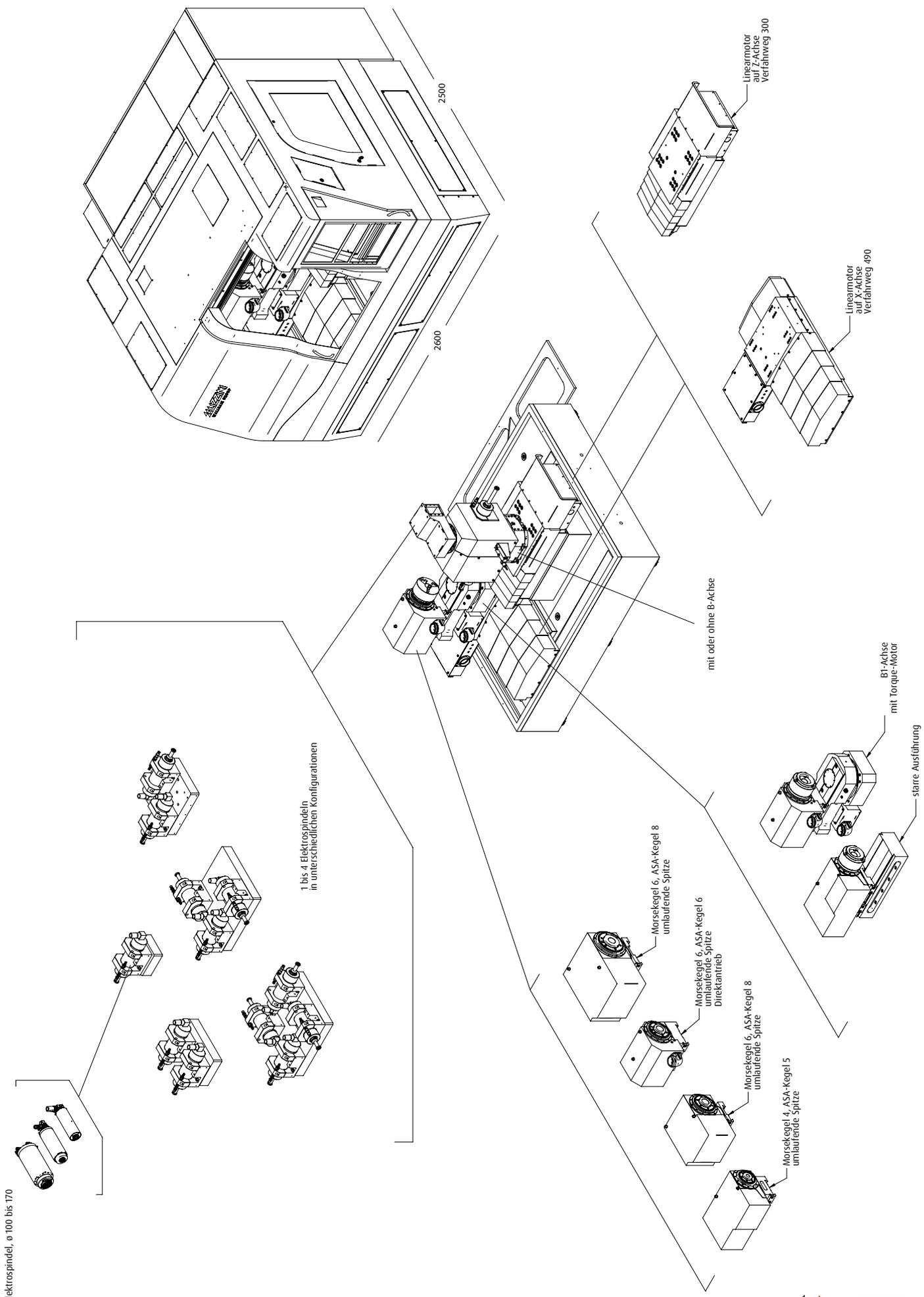
## OPTIONEN

gemäß der Aufgabenstellung / Schleifanforderung

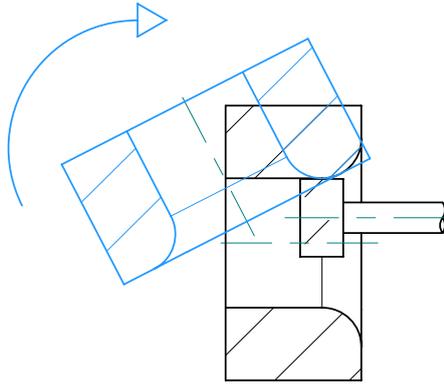
ABRICHTSYSTEME
SPANNMITTEL
BE- UND ENTLADEEINRICHTUNGEN
WERKSTÜCKABHÄNGIGES ZUBEHÖR
STANDARD-/SONDER-WERKZEUGE
ÖL-/EMULSIONSKÜHLMITTELANLAGEN
LUFTABSAUGANLAGEN



# KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN IM ÜBERBLICK

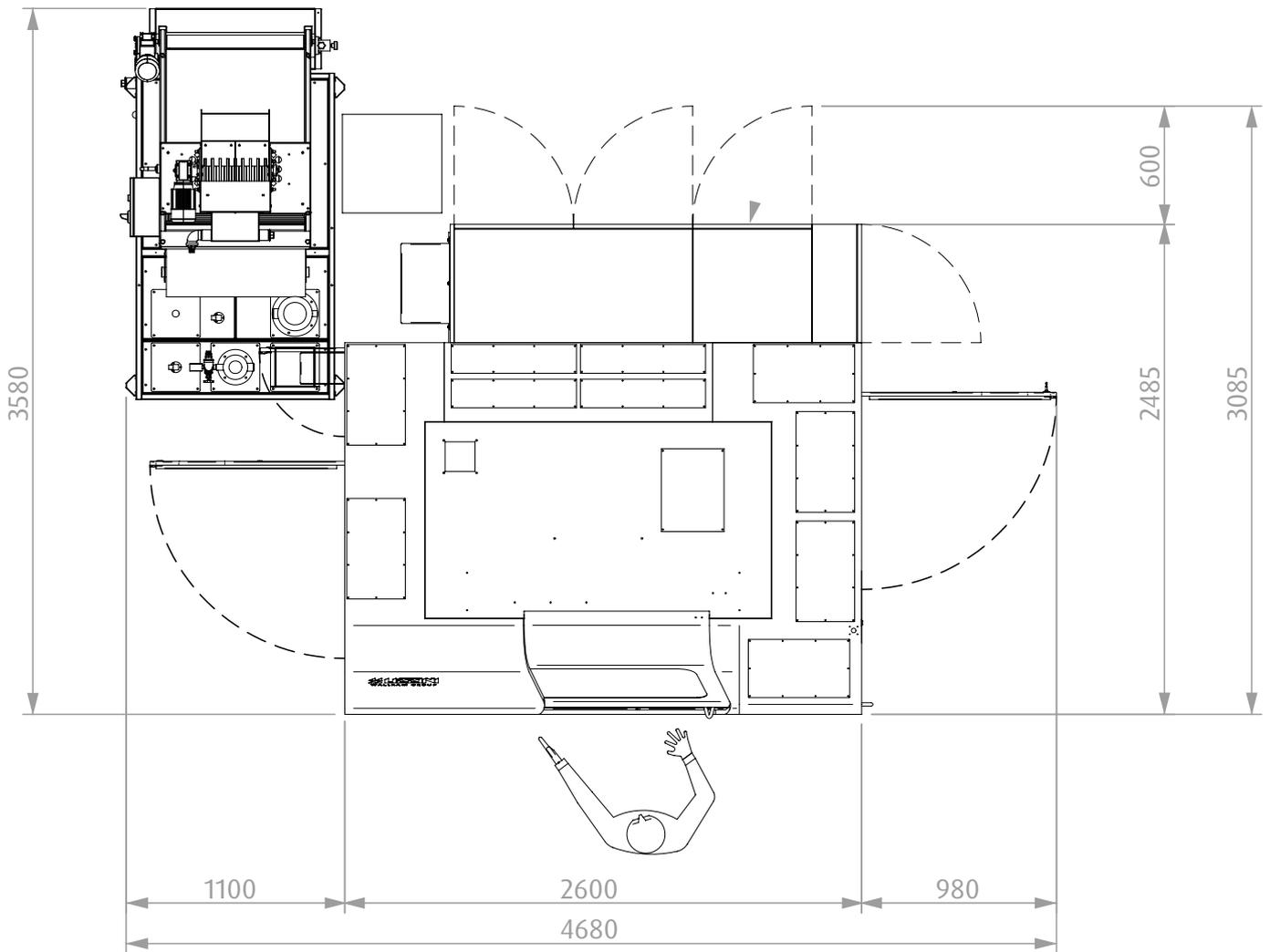


# SCHLEIFBEISPIELE



Radiusschleifen von  $-15^{\circ}$  bis  $91^{\circ}$   
mit Achsinterpolation B1-X-Z

# LAYOUT



Übergeben durch

