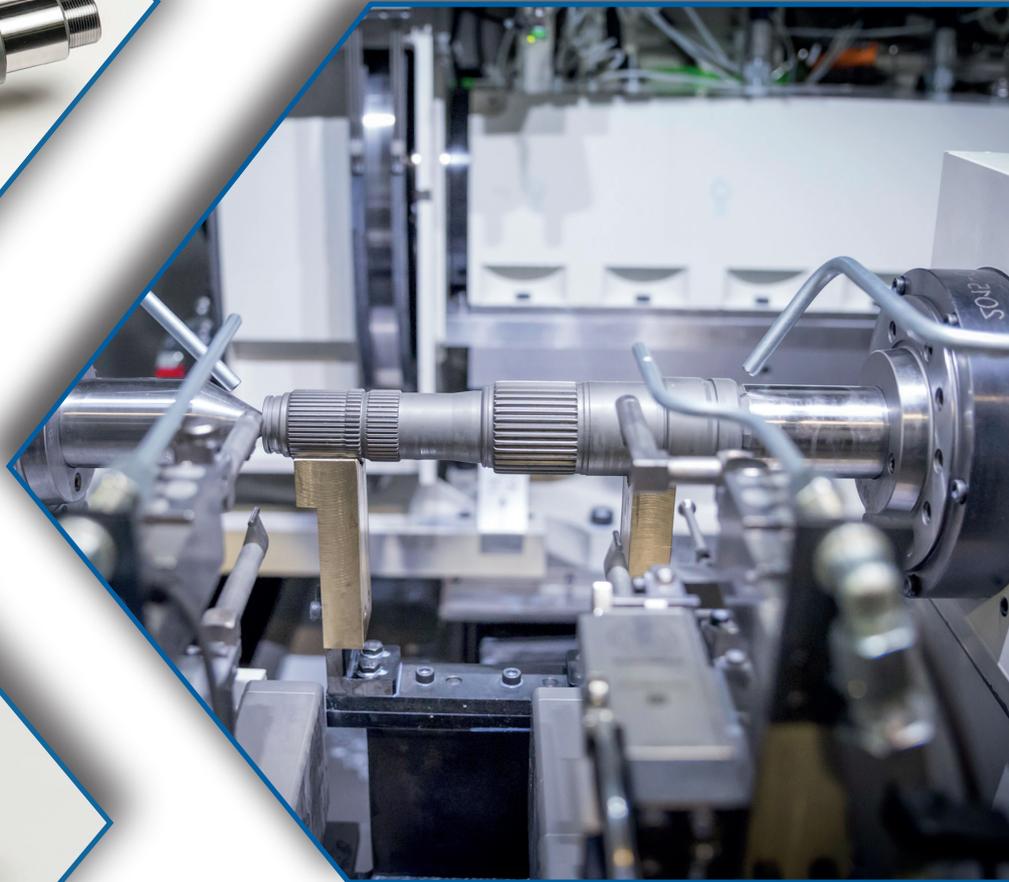




Die Rundscheif - Spezialisten

Wellen

Universal Fertigung



GST entwickelt unterschiedlichste, **hochproduktive Universalmaschinen** für die **serienmäßige** Bearbeitung, ganz **flexibel** bezüglich der Anforderungen der Kunden.

Von führenden Herstellern bereits im **Dauereinsatz** betrieben.

Schleifmaschinen für Wellen

Schleifen von

Durchmesser

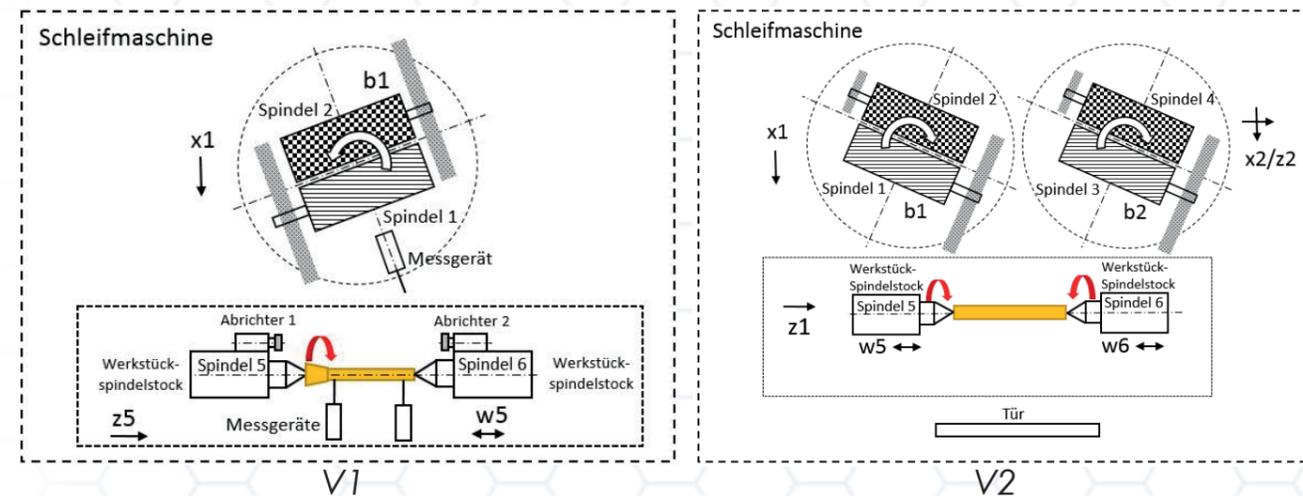
Planflächen

Einstiche

Universal Schwenkmaschine für die Wellenbearbeitung (COMPLETE UNIVERSAL CBN). Komplettbearbeitung der Welle in einer Aufspannung. Schenkachse mit 2 Schleifstationen zur wechselseitigen Bearbeitung. Werkstückantrieb über 2 angetriebene Spitzen (Drehzahlsynchron gekoppelt).
 Bearbeitung von: Durchmessern, Planflächen und Einstichen in 1 Aufspannung

Daten:

- Achsen mit Linearantrieb mit Längenmesssystem
- Universalfertigung von Wellen
- Maschine ausgelegt für Emulsion oder Öl
- Schleifscheiben keram. CBN und/oder galv. CBN
- NC Schwenkantrieb
- Max. Scheibenbreite 200mm

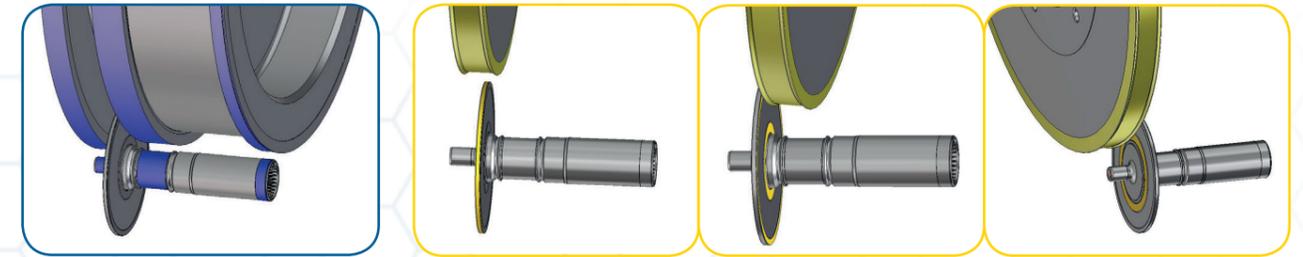


Vorteile der flexiblen Fertigung

- Umrüstbarkeit
- Kombinierte Werkzeuge
- 2 Schleifscheiben
- Schleifspindeln Anordnung: 180° oder V-Anordnung,
- Achsen: B, X/Z Kreuzschlitten, W5
- 2 Abgetriebene Spitzen (Werkstückmitnahme)
- Messtaster für Durchmesser und Längsposition
- Je Schleifscheibe ein Abrichter auf Maschinentisch montiert
- Zylinderkorrektur über Reitstock oder NC B-Achse
- Korund oder CBN Schleifscheiben einsetzbar
- GST Ladesystem

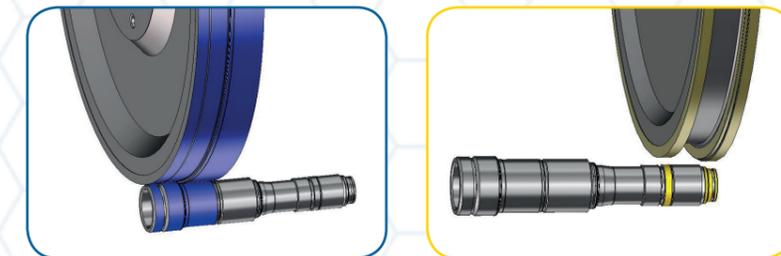


Welle 1



Bearbeitung Scheibe 1: Durchmesser (Scheibenbreite 200mm)
 Bearbeitung Scheibe 2: unterschiedliche Schultern und Durchmesser

Welle 2



Bearbeitung Scheibe 1 & 2: Durchmesser

GST Maschinenmerkmale

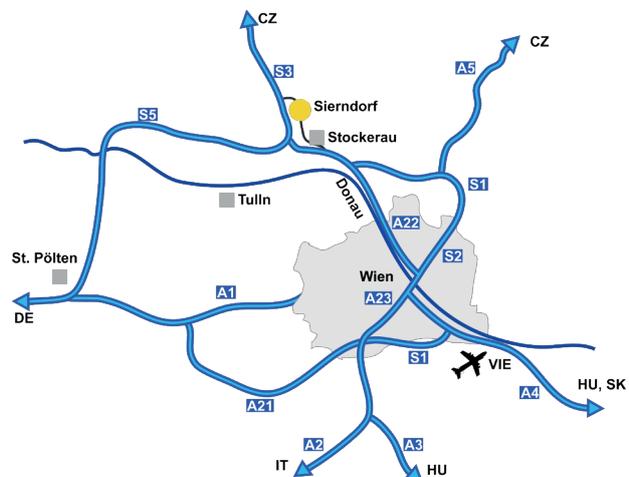
- Komplettbearbeitung in 1 Aufspannung
- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- Automatische Prozessmessung inkl. Rundheitskompensation
- Stabile GST-Schleifspindel mit Wälzlagerung
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Kreuzschlittenkonfiguration (je nach Anforderung)
- Zustellschlitten mit Rollenumlauführungen
- Selbstzentrierende Lünetten
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisches Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone Lösung mit GST Belader und Werkstückmagazin, oder Einbindung in verkettete Anlage



GST GRINDER GmbH

Industriepark 6 | 2011 Sierndorf | Austria

Phone: +43 (0)2267 / 3250-0 | Fax: +43 (0)2267 / 3250-99 | Mail: office@gst.at



Die Broschüre richtet sich an Kunden und Interessierte. Der Herausgeber ist für den Inhalt verantwortlich:
GST Grinder GmbH. All rights reserved. office@gst.at
UID-Nr.: ATU74383213 - FN.Nr.: 512421 k - Landesgericht Korneuburg - CEOs: Günter Hacker, Franz Hejn