

# DIA progressive

## Die Lösung für perfekte Uhrentriebe

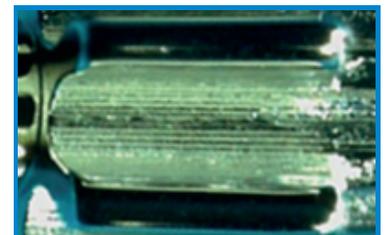


Beim Verzahnen mit Abwälzfräsern entstehen bei Uhrentrieben mit zyklidem Zahnprofil (wie z.B. NIHS) und kleiner Zähnezahl ( $Z \leq 10$ ), verschiedene Schönheitsfehler beim Verzahnen mit Abwälzfräsern entstehen können. Die häufigsten Abweichungen u.a. im Zahngrund.

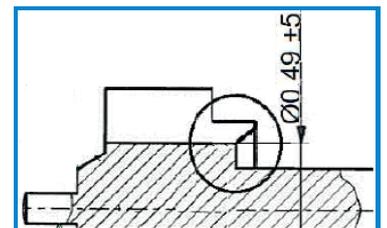
Diese Abweichungen können mit vorhandenen Alternativen (Einstellfräser, Profilfräser) nicht zufriedenstellend gelöst werden. Die Lösung für perfekte Uhrentriebe: DIA progressive.

Haben Sie diese Fehler auf Ihren Uhrentrieben?

- ▶ **Riefen** im Zahngrund (mittelmässige Oberfläche des Zahngrundes im Verhältnis zu den Zahnflanken)
- ▶ **Grate** in **Freistichen** (Bildung von harten Graten, die die Produktivität verringern)
- ▶ Materialaufbau **auf beiden Seiten vom Zahnfuss**, hauptsächlich bei **NIHS** Zahnprofilen
- ▶ **Fusskreisdurchmesser** wird nicht immer erreicht
- ▶ Werkzeug **weist hohen Verschleiss auf**



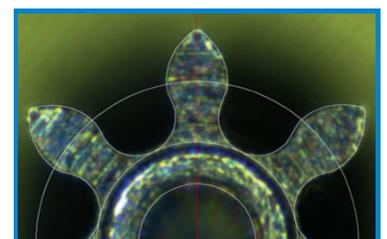
Riefen im Zahngrund



Uhrentrieb mit Freistich

Die Vorteile der **DIA progressive** Abwälzfräser

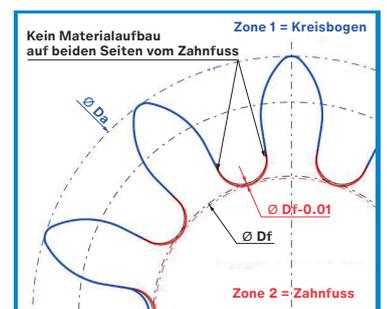
- ▶ Perfekter Zahngrund
- ▶ Optimale Oberflächengüte auf dem ganzen Profil – ohne Riefen
- ▶ Vermeidung von Graten
- ▶ Perfekte Zahnflanken (ohne Materialaufbau im Zahnfuss)
- ▶ Erreichen des effektiven Fusskreisdurchmessers
- ▶ Hohe Standzeit des Werkzeuges



Uhrentrieb M0.06 Z7  
NIHS20-25 perfekter Zahngrund mit **DIA progressive**

- ▶ Shiften möglich
- ▶ Nachhaltig, da nachschärfbar
- ▶ Gebrauch Wälzfräsverfahren mit 2 Fräsern ohne Gratbildung

Unser neuer progressiver Zweizonen-Abwälzfräser wurde speziell für das Verzahnen von Uhrentrieben mit geringer Zähnezahl entwickelt. Ein perfektes Zahnprofil wird garantiert und alle typischen Probleme eliminiert.



Prozessschema  
Uhrentrieb M0.10 Z10

**Kontaktieren Sie uns für Ihre Lösung.**

Tel. +41 (0)32 344 33 22  
sales@diametal.com