

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



MODELLREIHEN

TA/TD/TTS/TTL SERIE



Turning the world

Distributor/ Agent

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com

Gesamtkatalog_Modelleihen_DE_v5

DIE KRAFT EINES FABRIKANTEN

TA SERIE



MODELL Z400



MODELL Z640



MODELL Z1100

TTS SERIE



MODELL TTS

TD SERIE



MODELL Z800



MODELL Z1350

TTL SERIE



MODELL TTL



MODELL Z2200



MODELL Z3200

AUTOMATISIEREN SIE IHRE SERIEN MIT UNSEREN GANTRYROBOTERN

AUTOMATISIERUNG VON
KLEINEN & GROSSEN SERIEN

MODELL GL20II



WERKSTÜCKTRÄGER
FÜR FLANSCH WS-280x400x14

WERKSTÜCKTRÄGER FÜR
WELLEN/ACHSEN: WS-700

GL20II MODEL
GL100 MODEL



TA SERIE

PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT

TA SERIE

MODELL Z400

WERKZEUGREVOLVER MIT INTEGRALMOTOR UND 12.000 rpm



MODELL Z640

PRISMATISCHE FÜHRUNGEN



MODELL Z1100

INTEGRALSPINDELN



MODELL GL20II

GANTRY-ROBOTER



TECHNISCHE DATEN

	TA15					TA20					TA25					TA30									
	TA15	TA15M	TA15Y	TA15S	TA15MS	TA15YS	TA20	TA20M	TA20Y	TA20S	TA20MS	TA20YS	TA25	TA25M	TA25Y	TA25S	TA25MS	TA25YS	TA30	TA30M	TA30Y	TA30S	TA30MS	TA30YS	
Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	760																								
Umlaufdurchmesser über Planschlitten (mm)	600																								
Maximaler Drehdurchmesser (mm)	460																								
Abstand zwischen Spindel und Reitstockspitze (mm)	/400	490	-	-	-	473	-	-	-	473	-	-	449	-	-	-	-	-	449	-	-	-	-	-	
	/640	730	-	-	-	713	-	-	-	713	-	-	689	-	-	-	-	-	689	-	-	-	-	-	
	/1100	1190	-	-	-	1173	-	-	-	1173	-	-	1149	-	-	-	-	-	1149	-	-	-	-	-	
Distanz zwischen Spindeln (mm)	/640	-	666	-	-	649	-	-	-	649	-	-	625	-	-	-	-	-	625	-	-	-	-	-	
	/1100	-	1126	-	-	1109	-	-	-	1109	-	-	1085	-	-	-	-	-	1085	-	-	-	-	-	
Verfahrweg Y-Achse (mm)	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	
Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	4500																								
Stangendurchlass (mm)-(Innendurchmesser im Zugrohr)	52																								
Spannfutter Ø (mm)	175/210																								
Spannfutterdurchlass Ø (mm)	56/52																								
Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%)	14/8																								
Drehmoment (Nm)	292 (max)																								
	153 (S6 40%)																								
Anzahl Werkzeugplätze	12/15																								
	12000																								
Maximale Drehzahl (rpm)	12000																								
Antriebsleistung (kW) (max./S1)	11,3/8,1																								
Höchst Drehmoment (Nm)	75																								
Maschinengewicht (Kg)	/400	6600 (*)	-	-	-	6800 (*)	-	-	-	6800 (*)	-	-	7000 (*)	-	-	-	-	7000 (*)	-	-	-	-	-	-	
	/640	7000 (*)	7400 (*)	-	-	7100 (*)	7500 (*)	-	-	7100 (*)	7500 (*)	-	7300 (*)	7800 (*)	-	-	-	7300 (*)	7800 (*)	-	-	-	-	-	
	/1100	7800 (*)	8200 (*)	-	-	7900 (*)	8300 (*)	-	-	7900 (*)	8300 (*)	-	8000 (*)	8700 (*)	-	-	-	8000 (*)	8700 (*)	-	-	-	-	-	

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TD SERIE

HOHE PERFORMANCE

TD SERIE



MODELL **800**

ÖL-GEKÜHLTE
KUGELROLLSPINDEL-MUTTER



MODELL **1350**

LASER KOMPENSATION
IN ALLEN ACHSEN



MODELL **GL2011**

MAXIMALES LADEGEWICHT
20KG (2X10KG)

MODELL **GL100**

MAXIMALES LADEGEWICHT
100KG (2X50KG)

TECHNISCHE DATEN

		TD15		TD20		TD25		TD30		TD35		TD45		TD55															
		TD15M	TD15Y	TD15MS	TD15YS	TD20M	TD20Y	TD20MS	TD20YS	TD25M	TD25Y	TD25MS	TD25YS	TD30M	TD30Y	TD30MS	TD30YS	TD35M	TD35Y	TD35MS	TD35YS	TD45M	TD45Y	TD45MS	TD45YS	TD55M	TD55Y	TD55MS	TD55YS
ALLGEMEINE DATEN	Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	950																											
	Maximaler Drehdurchmesser (mm)	550																											
	Abstand zwischen Spindel und Reitstockspitze (mm)	/800	915	-	898	-	898	-	874	-	850	-	850	-	848	-													
	Reitstockspitze (mm)	/1350	1465	-	1448	-	1448	-	1424	-	1400	-	1400	-	1398	-													
SPINDEL	Distanz zwischen Spindeln (mm)	-	826	-	792	-	792	-	768	-	760	-	744	-	742														
	Verfahrweg Y-Achse (mm)	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60
REVOolver	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	4500		4000		4000		3500		3000		2200		1600															
	Stangendurchlass (mm)-(Innendurchmesser im Zugrohr)	52		66		66		82		95		127		180(192)															
	Spannfutter Ø (mm)	175/210		210		250/210		255/315		315		315/400		500															
	Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%)	14/8		22/15		35/19		42/27		48 (S3 25%) /39 (S1)		51 (S3 25%) /39 (S1)		51 (S3 25%) /39 (S1)															
KG	Drehmoment (Nm)	292 (max)		366 (max)		900 (max)		1020 (max)		1500 (max)		3600 (max)		3600 (max)															
	Anzahl angetriebene Werkzeugplätze	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]
	Maximale Drehzahl (rpm)	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000
	Antriebsleistung (kW) (max./S1)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)
Maschinengewicht (kg)	/800	8300(*)	8700(*)	8500(*)	8900(*)	8500(*)	8900(*)	8700(*)	9100(*)	9200(*)	9600(*)	9700(*)	10100(*)	9700(*)	10100(*)														
	/1350	9500(*)	-	9700(*)	-	9700(*)	-	9900(*)	-	10400(*)	-	10900(*)	-	10900(*)	-														

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TD SERIE

GROSS
BEDEUTET
NICHT LANGSAM

TD SERIE

MODELL Z2200

“GOODBYE“ ZU SPINDELN MIT UNNÖTIGEN
ÜBERSETZUNGSGETRIEBEN



MODELL Z3200

INTEGRALSPINDEL MIT HOHER
LEISTUNG UND HOHEM DREHMOMENT



12.000 rpm / 105 Nm / 13kW

		TD15			TD20			TD25			TD30			TD35			TD45			TD55			
		TD15	TD15M	TD15Y	TD20	TD20M	TD20Y	TD25	TD25M	TD25Y	TD30	TD30M	TD30Y	TD35	TD35M	TD35Y	TD45	TD45M	TD45Y	TD55	TD55M	TD55Y	
ALLGEMEINE DATEN	Umlaufdurchmesser über Bett (mm)	950																					
	Maximaler Drehdurchmesser (mm)	550																					
	Abstand zwischen Spindel /2200 und Reitstockspitze (mm)	2315			2298			2298			2274			2250			2250			2248			
	/3200	3315			3298			3298			3274			3250			3250			3248			
SPINDEL	Distanz zwischen Spindeln (mm)	-																					
	Verfahrweg Y-Achse (mm)	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	
REVOLVER	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	4500			4000			4000			3500			3000			2200			1600			
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchmesser im Zugrohr)	52			66			66			82			95			127			180			
	Spannfutter Ø (mm)	175/210			210			250/210			255/315			315/400			315/400			500			
	Leistung Hauptspindel (kW) (max./S6 40%)	14/8			22/15			35/19			42/27			48 (S3 25%) /39 (S1)			51 (S3 25%) /39 (S1)			51 (S3 25%) /39 (S1)			
	Drehmoment (Nm)	292 (max)			366 (max)			900 (max)			1020 (max)			1500 (max)			3600 (max)			3600 (max)			
KG	Anzahl angetriebene Werkzeugplätze	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]
	Maximale Drehzahl (rpm)	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000
	Antriebsleistung (kW) (max./S1)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	11,3/8,1 (13,7/11)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)	-	13,7/11 (11,3/8,1)
	Höchst Drehmoment (Nm)	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105
MASCHINENGEWICHT (kg)	/2200	11200(*)			11400(*)			11400(*)			11600(*)			12100(*)			12600(*)			12600(*)			
	/3200	13000(*)			13200(*)			13200(*)			13400(*)			13900(*)			14400(*)			14400(*)			

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TTS SERIE

MEHRREVOLVER DREHMASCHINE FÜR HOCHPRÄZISE ZERSPANUNG VON STANGENMATERIAL

TECHNISCHE DATEN

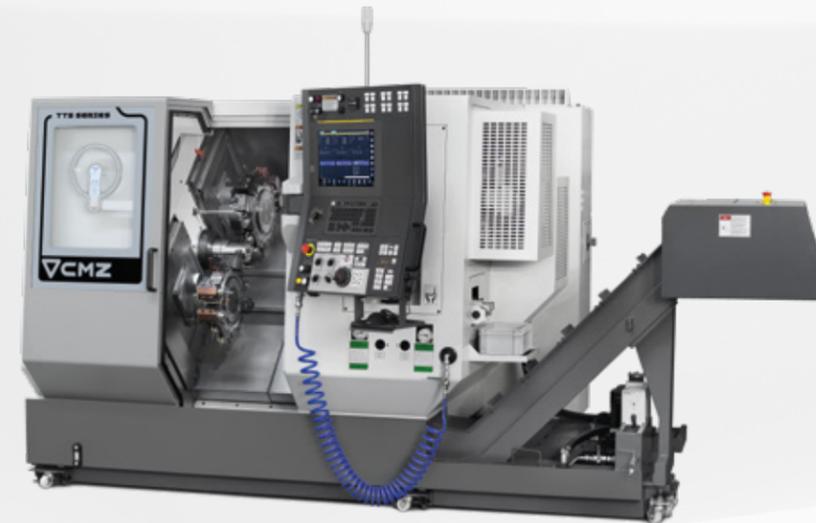
	TTS-38	TTS-46	TTS-52	TTS-66	
ALLGEMEINE DATEN	Maximaler Drehdurchmesser (mm)	120	120	120	120
	Distanz zwischen Spindeln (mm)	600	600	638	638
LINKE SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Spindelaufnahme	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchmesser im Zugrohr)	38	46	52	66
	Spannfutter Ø (mm)	140	165	175/210	210
	Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
RECHTE SPINDEL	Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Spindelaufnahme	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Stangendurchlass (mm) – (Innendurchmesser im Zugrohr)	38	46	52	66
	Spannfutter Ø (mm)	140	165	175/210	210
	Leistung Hauptspindel (kW) (S2 30min/S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Drehmoment (Nm) (S2 30min/S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
REVOLVER	Anzahl Werkzeugplätze	12	12	12	12
	Anzahl Indexierungen	24	24	24	24
	Maximale Drehzahl (rpm)	12000	12000	12000	12000
	Antriebsleistung (kW)	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10
	Höchstdrehmoment (Nm)	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1
KG	Maschinengewicht (Kg)	6600 (*)	6600 (*)	6800 (*)	6900 (*)

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

TTS SERIE

MODELL TTS 38 / TTS 46 / TTS 52 / TTS 66



MASCHINE OHNE ANTRIEBSRIEMEN

SYNCHRONISIERTE SPINDELN

2 REVOLVER
3 PROGRAMMIERBARE KANÄLE
(ÜBERLAGERTE BEARBEITUNG)

GEGENSPINDEL MIT BEWEGUNG IN X2 UND Z2

MODELLE AUCH MIT NUR EINEM REVOLVER VERFÜGBAR

Angetriebene Werkzeuge mit **12.000 rpm / 13kW / 26,8 Nm**



TTL SERIE

MEHRREVOLVER-MASCHINEN
DESIGNED FÜR
HOHE PRODUKTION

TTL SERIE

MODELL **TTL 52 / TTL 66**

KEINE RIEMENANTRIEBE

2 REVOLVER
3 WERKZEUGE GLEICHZEITIG

12.000 rpm / 14 kW / 42 Nm



MODELL **TTL-GL20II**

GANTRY-ROBOTER
FÜR FLANSCH
UND ACHSEN



TECHNISCHE DATEN

	TTL-52-52			TTL-52-66			TTL-66-52			TTL-66-52		
	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y									
ALLGEMEINE DATEN												
Maximaler Drehdurchmesser (mm)	220			220			220			220		
Abstand zwischen die Spindelnahe und die Reitstock-Spitze	614			614			614			614		
Abstand zwischen die Nasen von der Haupt- und die Gegenspindel	800			800			800			800		
SPINDEL												
Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	4500			4500			4000			4000		
Spindelaufnahme	ASA 6" A2											
Spannfutter Ø (mm)	175 / 210			175 / 210			210			210		
Stangendurchlass (mm) –(Innendurchmesser im Zugrohr)	56 / 52			56 / 52			66			66		
Leistung Hauptspindel (kW) (max./S3 25%/ S1)	35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5		
Drehmoment (Nm) (max./S3 25%/ S1)	205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150		
REVOLVER												
Anzahl Werkzeugplätze	12			12			12			12		
Anzahl Indexierungen	24			24			24			24		
ANGETR. WERKZEUG												
Maximale Spindeldrehzahl (rpm)	-	12000		-	12000		-	12000		-	12000	
Antriebsleistung (kW) (max./S1)	-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10	
Höchstdrehmoment (Nm) (max./S1)	-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32	
KG												
Maschinengewicht (kg)	11000			11000			11000			11000		

(*) ungefähre Gewichte.

Durch konstante Weiterentwicklung unserer Produkte können die hier angegebenen Daten ohne Vorankündigung geändert werden.

CMZ, DIE KRAFT EINES FABRIKANTEN

Wir sind seit mehr als 75 Jahren auf dem Markt. Als Teil eines sich ständig verändernden Sektors wie dem der Werkzeugmaschinen, sind wir gezwungen uns ebenso stetig neu zu erfinden und unsere Produktionsprozesse ständig zu verbessern. Mit dem einzigen Zweck, die besten Drehmaschinen anzubieten.

Während dieser ganzen Zeit haben wir unsere Fertigungsprozesse stetig weiterentwickelt. Wir produzieren starke, präzise und zuverlässige Maschinen. Das Geheimnis liegt in ihnen, denn **wir stellen praktisch jedes Bauteil in unseren Fertigungsstätten selbst her.** Dies hat uns geholfen, eine sehr breite und professionelle Vision des Produktes zu erreichen.

Dank der mehr als **350 Menschen**, die unser Unternehmen bilden, und der mittlerweile **32.000 Quadratmeter** großen Fertigung, liefern wir täglich zweieinhalb Maschinen an unseren Kunden.

STANDORTE

CMZ Hauptsitz



SERVICIOS CENTRALES | SAT
Zaldibar – Spain

CMZ Deutschland



HANDELSBÜRO | AFTER SALES SUPPORT SERVICE
Stuttgart – Germany

CMZ Frankreich



HANDELSBÜRO | AFTER SALES SUPPORT SERVICE | SHOWROOM
Vaulx Milieu – France

CMZ Italien



HANDELSBÜRO | AFTER SALES SUPPORT SERVICE | SHOWROOM

CMZ UK



HANDELSBÜRO | AFTER SALES SUPPORT SERVICE
Rugby – United Kingdom



Offizielle Distributoren in der Wichtigste europäische Länder: Schweiz, Schweden, Finnland, Norwegen, Niederlande, Dänemark, Österreich ...

MONTAGEWERKE

CMZ ASSEMBLY PLANT 1



Montagewerk für CNC Drehmaschinen
5.500 m² | Zaldibar – Spain

CMZ ASSEMBLY PLANT 2 | SEUNER



Montagewerk für CNC Drehmaschinen
10.000 m² | Mallabia – Spain

CAFISUR



Werk für Blechbearbeitung
15.000 m² | Cádiz – Spain

NEOPREC



Neue Fertigungsstätte
10.000 m² | Mallabia – Spain

MECANINOR



Mechanische Fertigung
4.900 m² | Elorrio – Spain

PRECITOR



Mechanische Fertigung
970 m² | Elorrio – Spain

MEYDI



Montagewerk für Elektro- und Schaltschrankbau
1.250 m² | Zaldibar – Spain



Erweiterung von Precitor, unserem Werk für die mechanische Fertigung.