

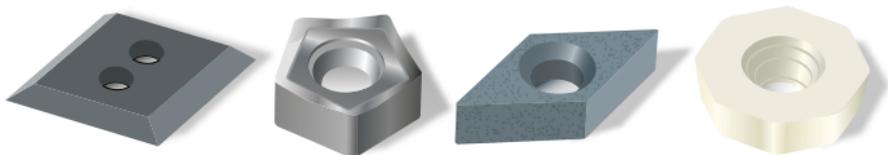
Leo Peri

Höchste Produktivität auf kleinstem Raum

Erhältlich mit der Option Fasenschleifen für Leo Peri



Hochpräzises 4-Achsen Schleifzentrum zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten am Umfang sowie Schleifen von Fasen



AGATHON

Das Leo Peri Konzept

Grundmaschine

- Kompakte Konstruktion mit bester Zugänglichkeit und Dachmontagemöglichkeit für Peripheriegeräte
- Dynamisches, voll integriertes 3-Achsen Linearhandling
- Aufnahme für 4 bis 6 Paletten
- Modernste Steuerungstechnologie
- Leistungsoptimierte Direktantriebe auf X-, Y- und C-Achse
- Inprozess-Abrichten geeignet zum Schleifen einer breiten Werkstoffpalette
- Kompakter, gekapselter Schleifraum
- Schleiftopfdurchmesser 250 mm
- Werkzeuge, Bedienung und Programmierung sind zu den anderen Agathon Maschinen weitgehend kompatibel

Optionen (Auswahl)

- Fasenschleifen einfacher ISO-Platten mit einer Schutzfase von mehr als 15°
- Grafische Erstellung von Programmen für ISO-Wendeschneidplatten (AGP-Iso)
- 2D-Kraftmessungssystem für Normal- und Tangentialkraft zur Prozessdefinition, Optimierung und Kontrolle
- Vision-System für Teileausrichtung und Spoterkennung
- Umfangreiche Möglichkeiten bei Connectivity und Datamanagement



Die herausragenden Vorteile der Leo Peri

Höchste Produktivität / m²

- Mit ~ 4 m² sehr kleine Standfläche
- Zugang von nur 3 Seiten erforderlich; alternative Layouts möglich (Rücken an Wand, Rücken an Rücken)
- Dachmontage sämtlicher Peripheriegeräte vorbereitet
- Komplette Feuerlöschanlage integrierbar
- Sämtliche Anschlüsse der Maschine zentralisiert

Geringe Kosten pro Werkstück

- Hohe Abtragsraten pro m² Floorspace
- Kurze Nebenzeiten durch agiles Handling und internes Abrichten
- Einheitliche, kompatible Agathon-Werkzeuge
- Schneller Produktwechsel durch Offline-Programmierung und grafische Simulation
- Reduzierter Energiebedarf durch konsequentes Eco-Design
- Wartungsarme Komponenten

Höchste Verfügbarkeit

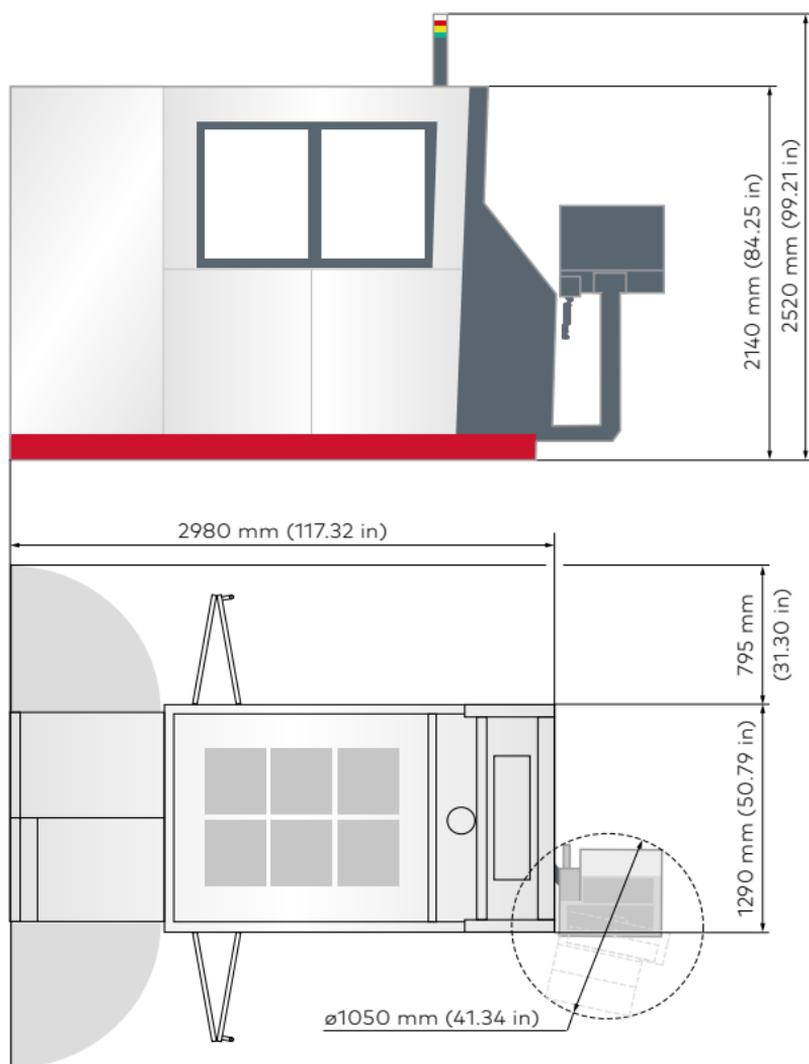
- Modernste, wartungsarme Antriebe
- Kurze Umrüstzeiten
- Designed and manufactured in Switzerland
- Schneller, kompetenter und effizienter Tele- und Service vor Ort

Benutzerfreundlichkeit

- Hervorragende Einsicht und Zugänglichkeit dank ergonomischem Design
- Durchgängige Agathon Bedienungsphilosophie und Software
- Einzigartige, domänen-spezifische Programmiersprache für Wendeschneidplatten
- Optionale Software zur einfachen Erstellung von Programmen für ISO-Wendeschneidplatten (AGP-Iso)
- Einfaches Reteach
- Schnell zu reinigen dank gekapseltem, kompaktem Schleifraum
- Wartungsfreundlich dank hervorragender Zugänglichkeit
- Umfangreiches Schulungsangebot für Programmierung, Bedienung, Unterhalt



Leo Peri auf einen Blick



Technische Daten Leo Peri

Anzahl Paletten	max. 6
Ø Schleiftopf	250 mm / 280 mm
Abmessungen (BxTxH)	1.29 m x 2.98 m x 2.14 m (mit Leuchte 2.52 m)
Arbeitshöhe Schleifraum	950 mm
Gewicht	3099 kg
Schwenkbereich C-Achse	-45° (-75°) bis +36°
OD IC	max. 35 mm min. 3.96 mm
Werkstück-Spannweg	23.5 mm
Materialien	Hartmetall, Cermet, Keramik, CBN, PKD



sales@agathon.ch | www.agathon.ch