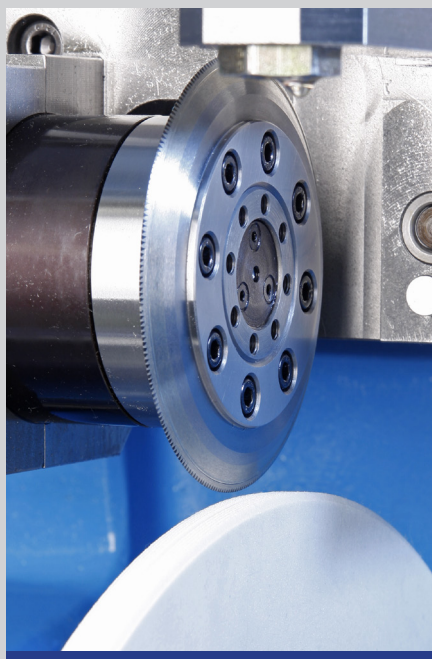


SMS Электроэрозионная обработка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профилировочный станок типа РМ400 с ЧПУ:
 2 оси с ЧПУ (крестообразные салазки)
 Диапазон перемещения гориз./верт. 110 × 125
 Диаметр шлифовального круга макс. 400

Правочное устройство с ЧПУ, тип № 1:
 2 оси с ЧПУ (крестообразные салазки)
 Диапазон перемещения гориз./верт. 110 × 220

Правочное устройство с ЧПУ, тип № 2:
 2 оси с ЧПУ (крестообразные салазки)
 Диапазон перемещения гориз./верт. 65 × 65

(возможны технические изменения)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Разработки компании SMS Maschinenbau GmbH в области технологий правки кроме автономного профилировочного станка (тип PM 400) включают также два правочных устройства с ЧПУ.

Эти правочные устройства, предназначенные в первую очередь для использования на заточных станках SMS, могут также поставляться в виде отдельных модулей для дооснащения других заточных станков. Для этого необходимо, чтобы правочные устройства можно было интегрировать в рабочее пространство соответствующего станка. Таким образом можно дооснастить и частично модернизировать имеющиеся в наличии резьбошлифовальные станки производства Reishauer или других компаний современными технологиями правки с ЧПУ.

Данные модули отличаются высокой устойчивостью; они изготовлены и смонтированы с высочайшей прецизионностью, благодаря чему гарантируется правка с очень высокой степенью точности. Модули со встроенными системами измерения (Heidenhain) и динамическими, цифровыми сервоприводами (Indramat) могут быть дополнительно оснащены современной приводной и управляющей техникой. Благодаря адаптированному под заготовку пользовательскому интерфейсу SMS (ЧМИ) система ЧПУ (Bosch Rexroth MTX) легко программируется оператором с помощью диалоговых окон, обеспечивая короткое время на переоснастку.

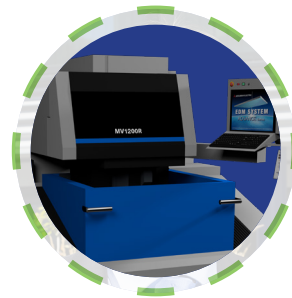
Для расчета профиля шлифовального круга и необходимой программы правки с ЧПУ может поставляться мощный пакет ПО CAM, разработанный для производства инструментов и зубчатых изделий. Оборудование для правки с ЧПУ обеспечивает высокую степень гибкости для точной правки различных профильных форм.

Для правки под управлением ЧПУ используются высокочастотные мотор-шпиндели с вращающимися алмазными профильными роликами. Также возможна правка с помощью статического алмазного зерна. Для профилирования многозубчатого круга алмазное профилирующее устройство может быть установлено на инструмент для правки. Все указанные модули монтируются на переднюю панель правочного устройства и могут использоваться попеременно. Кроме того, возможна поставка устройств для контурного профилирования алмазных кругов с помощью профильных роликов из высококачественной быстрорежущей стали.

Доступные опции:

- Различные приспособления для правки
- Адаптация к интерфейсам заказчика
- PM400: Возможна поставка специальной системы контурного профилирования с ЧПУ (контурная правка шлифовальных кругов) для профилирования алмазных шлифовальных кругов на керамической связке

SMS Электроэрозионная обработка



- Многократная стойкость шлифовального круга CBN (кубически-кристаллический борнитрид)
- Удвоенная подача в шлифовальном процессе
- CBN круги можно сразу использовать.
- Минимальный внутренний радиус = 0,07мм.
- Минимальный наружный радиус= Размер зерна + толщина связки.
- Несколько профилей на одном кругу.
- Точная геометрическая и топографическая форма круга
- Точность профиля до 1 микрона
- Возможность тонких контуров
- Легко программируется засчёт 2Д спецификации контура DXF,DWG,....
- Возможность автоматизации процесса.



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105018516

