



**Ваш поставщик
инновационных
промышленных решений**



MONNIER + ZAHNER AG



LAMBERT - WAHLI AG

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

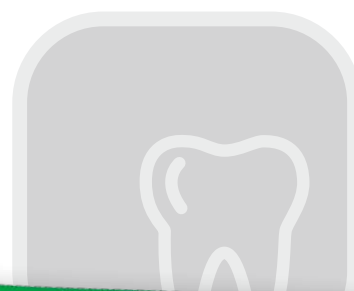
В 1964 году Ойген Монье и Роберт Цане основали компанию в промышленной зоне под названием Зафнерн-Мосс, Швейцария под названием Monnier + Zahner AG (MZ). До 1972 год компания специализировалась в производстве станков для производства часовых корпусов.

Кризис в индустрии производства часов привел к переориентации на производство станков, производящих медицинское и стоматологическое оборудование. Компания упорно работала и завоевала лидирующее положение в мире в области производства станков для выпуска медицинских имплантатов, таких как костный винт, костная пластина и тазобедренный шарнир.

С течением времени, компания расширила программу производства: добавились шлифовальные станки для выпуска стоматологических инструментов, станки для поставщиков в автомобильной индустрии, выпускающие зубчатые шестеренки, червячные шестеренки, коробки передач, а также специализированные станки, изготавливаемые по специальным требованиям заказчика.

В 2006 г. была приобретена компания Lambert-Wahli AG (LW). Сегодня персонал компании составляет порядка 65 сотрудников, включая учеников. В компании уделяют особое внимание тщательному обучению своих учеников. От десяти до двенадцати учеников проходят профессиональную подготовку в компании в качестве инженеров –конструкторов, квалифицированных механиков или инженеров по автоматизации.

Инновация, гибкость и менеджмент с акцентом на человеческий фактор вдохновляет коллектив компании на достижение максимального результата. Поддержание высочайшего уровня качества и обслуживания, упор на качественный, а не количественный рост, непрерывный диалог с заказчиками и сотрудниками остаются основными составляющими нашего рецепта успеха.



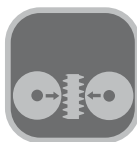
МАШИНОСТРОЕНИЕ

Мы являемся производителем машиностроительного оборудования, производящего инновационную продукцию для автомобильной, часовой, медицинской и стоматологической отраслей.

Мы реализуем машиностроительные проекты от планирования и разработки до производства и сборки. Мы адаптируем и оптимизируем стандартные станки под конкретные требования заказчика. Для специальных применений, мы будем рады разработать специализированные станки. Конструирование специализированных станков является одним из наших основных видов деятельности и важным направлением нашего бизнеса.

Наше послепродажное обслуживание обеспечивает поддержку заказчикам во всем мире. Все это означает, что мы можем предложить нашим заказчикам решения, отвечающие именно их индивидуальным требованиям.

Виды обработки



Обкатка
Накатка



Хонингование
Полирование



Шлифование



Фрезерование



Зуботочение



Вихревая обработка

Другие виды обработки

- Резка твердых материалов (напр. сапфир)
- Лазерная маркировка

Мы предлагаем

- Индивидуальную компетентную поддержку проектов и обслуживание
- Быстрое, гибкое и надежное решение проблем
- Инновационные решения плюс выгодное соотношение цена / качество

Автомобилестроительная отрасль



MZ120

Зубофрезерный станок для фрезерования червяков

■ Макс.модуль 1.0



MZ130

Зубофрезерный станок для фрезерования червяков

■ Макс.модуль 1.5



M644 *Cnc*

Двухшпиндельный станок для фрезерования червяков с ЧПУ

■ Макс.модуль 2.5



L248

Двухшпиндельный станок для фрезерования червяков с ЧПУ

■ Макс.модуль 3.5



M651

Станок для фрезерования червяков

■ Макс.модуль 3.5



M663

Резьбошлифовальный станок для шлифовки резьбы и червяков

■ Макс.модуль 4.0



W1000 микро

Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ Макс.модуль 1.0



M312

Профильно-накатной станок

■ Макс.модуль 1.75

■ Макс. давление при прокатке 120 кН



2000 *D-drive* Зубофрезерный станок

- Макс.модуль 4.0
- Синхронизированные шпиндели, скорость передней и задней бабок макс.4500 об/мин, скорость шпинделя инструмента макс.8000 об/мин
- Гибкое устройство для снятия заусениц, 2 управляемые координаты и интегрированное позиционирующее устройство
- Портальная загрузка для использования в производственной линии

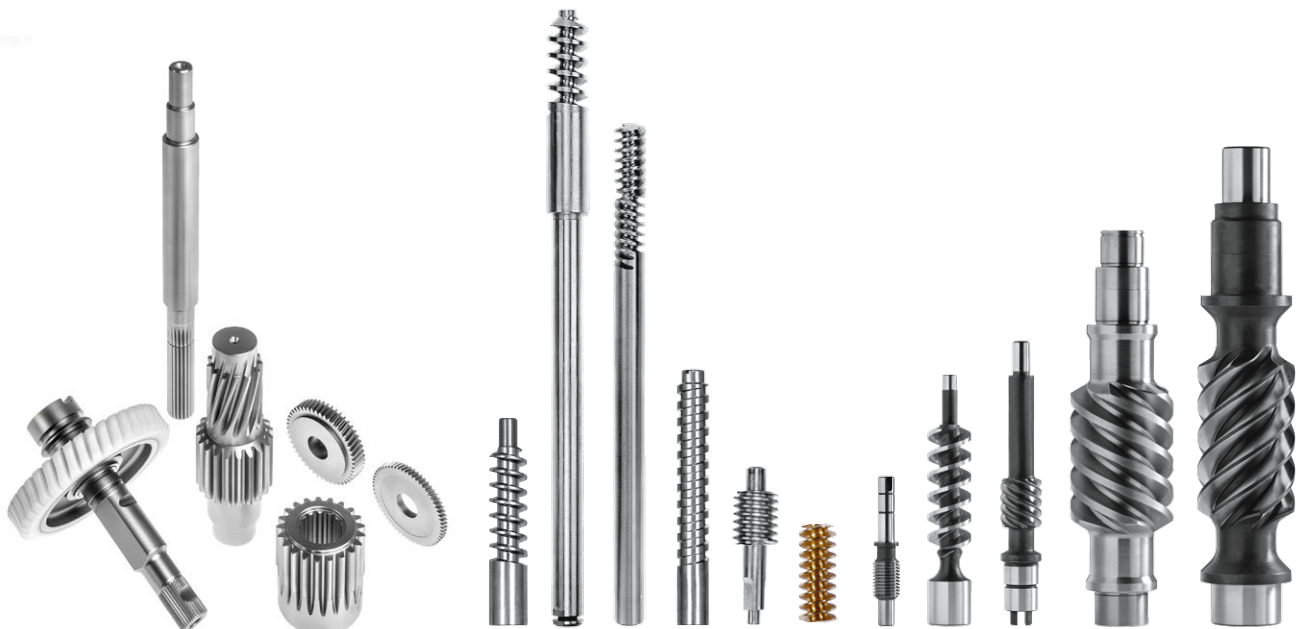
M667 Зубофрезерный станок для червяков

- Макс.модуль 1.75
- Прочный станок, оснащается 3 или 4 управляемыми координатами, горизонтальная ось поворота А –опция
- Различные загрузочные устройства, такие как быстро-загрузочное устройство или универсальный загрузчик с ЧПУ
- Фрезерная бабка для высокоскоростного фрезерования, скорость резца до 15000 об/мин
- Есть версия для медицинской отрасли



M305 Профильно-накатной станок

- Профильно-накатной станок горизонтального исполнения
- Рабочие салазки, подача посредством сервомотора и двух осей шпинделя с прямым подключением
- постоянная настройка давления прокатки до макс. 50 кН
- врезное фрезерование, подача на проход



Часовая отрасль



W90 CNC с ЧПУ
(Ручная загрузка) Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ Макс.модуль 1.0



W90 CNC с ЧПУ
(Пакетный загрузчик) Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ для загрузочного устройства W37 / W38



W900 микро
Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ Регулируемый вручную угол поворота



W91
Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ модуль 0.05-1.5 мм



W92
Зубофрезерный станок с мелким шагом

■ для производства оснастки для мелких деталей



L109
Зубофрезерный станок с зубчатым колесом

■ диаметр 1 – 6 мм



500 D-drive

Зубофрезерный станок с мелким шагом и зубчатым колесом

- Синхронизированные шпиндели, скорость передней и задней бабок макс.6000 об/мин, скорость шпинделя инструмента макс.12000 об/мин
- Продольная, сменная и врезная оси с высоко-динамичными линейными приводами
- Можно интегрировать погрузчики Wahli W20, W25 и W31

W1000 микро

Зубофрезерный станок с мелким шагом

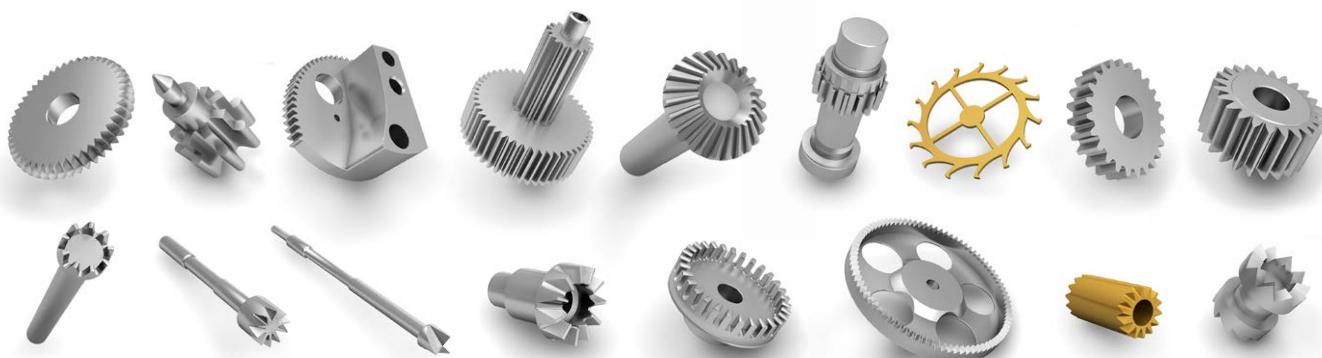
- Высочайшие точность и исполнение, для выпуска широкого диапазона шестерен для часовой отрасли, производства оборудования и прецизионного машиностроения
- Три электронно- синхронизированных шпинделя со скоростью до 15000 об/мин
- Дополнительные устройства, интегрированные в станок



W90 CNC

Зубофрезерный станок с мелким шагом с ЧПУ

- Высочайшие точность и исполнение, для выпуска прямозубых шестерен для часовой отрасли
- Версии с 3 и 5 управляемыми осями
- Работа 2 фрезами для снятия заусениц
- Постоянно регулируемая сила зажима
- Зажим заготовки гибким шпинделем или непосредственно гидравлически контролируемым пинолем задней бабкой
- удобная в использовании полная защита с хорошей доступностью (соответствует нормам EEC)



Медицинская отрасль



M621

Станок для вихревого
нарезания резьбы

- Диаметр заготовки 2.5 – 13мм



M628

Специальный станок для
фрезерования само-нарез-
ных канавок на винтах для
медицинских целей

- обработка фрезерной
головкой или концевыми
фрезами



M648

Роторный сверло-заточный
станок

- полная обработка, до 18 осей
с ЧПУ



M669

Станок для вихревой
обработки головки и конца
винтов для медицинских
целей

- обработка прессованных
заготовок из титана или
медицинской стали.



M658

2-х позиционный шлифовальный станок
для головок и хвостовиков

- 1 поз.: Шлифование головки и хвостовика
2 поз.: Шлифование радиуса, фаски, грани



M660

M650

Внутришлифовальный станок
для шлифования конуса в
керамических головках и
хвостовиках

- с 1 или 2 шлифовальными
устройствами



M668

Хонинговальный станок для головок и хвостовиков

- подходит для обработки стали, титана и керамики
- адаптированные держатели заготовки и инструмента
- Устройство замены инструмента и магазин на 10 хонов
- Магазин для заготовок с погрузчиком (опция)
- Поперечная ось с ЧПУ на салазках суппорта для обработки фронтальной стороны, обкаточного радиуса и изделий для позвоночника

M654

Шлифовальный станок для головок и хвостовиков

- Отслеживание температуры (ИК темп. датчик)
- Шлифовальный инструмент с интегрированной подвесной подачей
- Для шлифовки изделий из керамики



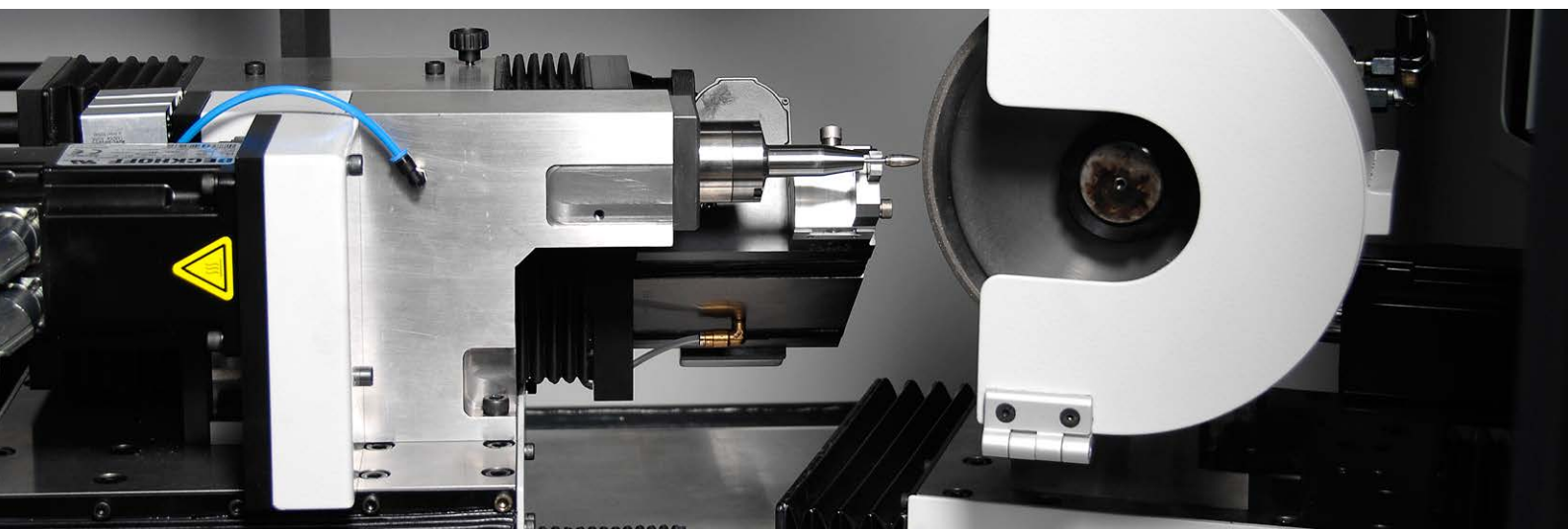
M641

Хонинговальный станок для головок и хвостовиков

- Минимальное время преобразования посредством простой диалоговой программы
- револьверная головка на 5 хонинговальных шлифовальных инструментов
- Измерительное устройство для внутренних и наружных измерений
- Шлифовальное устройство для стали
- Магазин для заготовок с погрузчиком (опция)



Стоматологическая отрасль



Расчетное программное обеспечение от компании MTS

С расчетным программным обеспечением от компании MTS, наши шлифовальные станки могут использоваться не только в стоматологической отрасли. Программное обеспечение предлагает модули для фрез, борфрез, сверел, разверток, пуансонов и предварительной подготовки, тем самым открывая широкий диапазон применений станков. Наше собственное программное обеспечение Dentasoft может использоваться для расчета борфрез.





M647

Шлифовальный станок для зубообрабатывающих боров

- Контурное управление 6 управляемых осей
- Автоматическая загрузочно-разгрузочная система с конусным бункером на 1000 заготовок и /или барабанный магазин для лишних заготовок.
- Универсальный шлифовальный станок для шлифовки миниатюрного инструмента
- Шлифовальное приспособление на 3 круга

M642 evolution

Шлифовальный станок для ротационных фрез

- Контурное управление 6 управляемых осей
- Автоматическая загрузочно-разгрузочная система с барабанным магазином
- Шлифовальное приспособление на 3 круга
- ПО для всех форм (радиальные и прямые линии)

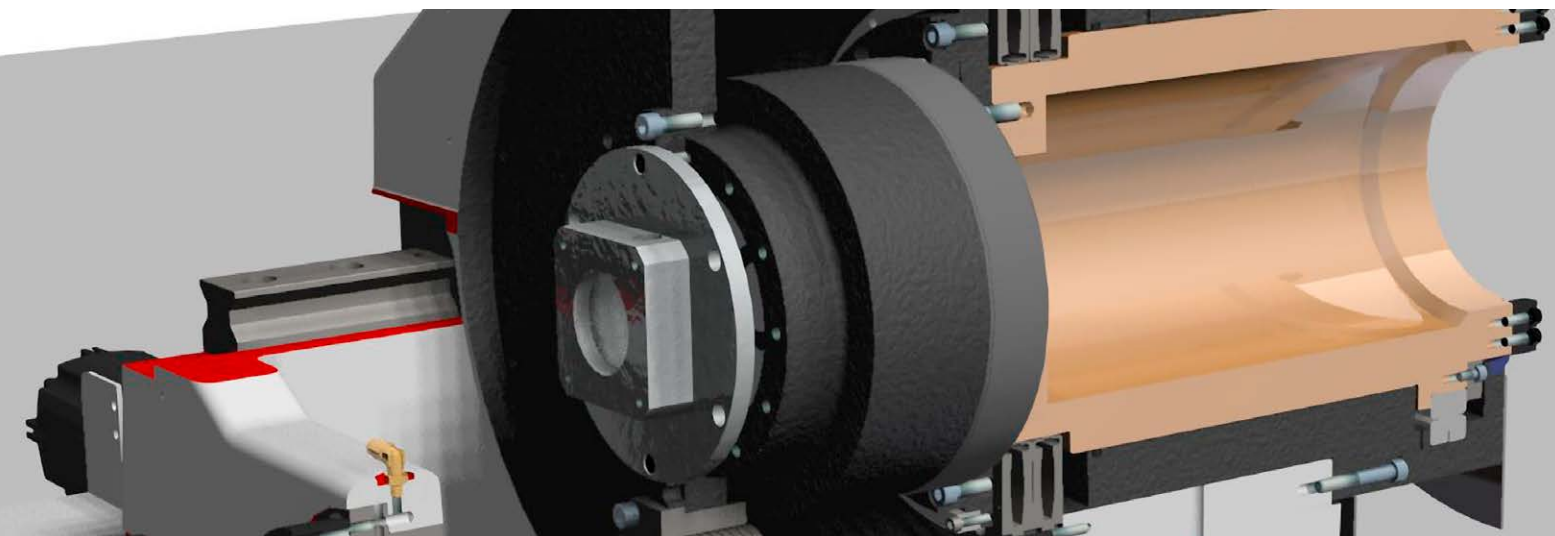


M665

Предварительный шлифовальный станок

- Автоматическая загрузочная система с конусным или барабанным магазином
- Программируемая задняя бабка с ЧПУ компенсирует разницу диаметра посредством синхронной подачи с шлифовальным кругом, обеспечивая высочайший уровень стабильности
- Высокая эффективность при работе с простыми формами, до 5 врезных операций на заготовку.
- Программирование работы с заготовкой с использованием мощного арсенала от компании MTS. Прямая реализация широкого диапазона вариантов форм и обработок.

Станки специального назначения



Разработаны для заказчика...

С помощью компетентных и опытных сотрудников, мы предлагаем нашим заказчикам постоянное развитие и индивидуальную поддержку решений, разработанных точно под их требования.

- Мы адаптируем и оптимизируем стандартные станки под требования и спецификацию наших заказчиков
- Для специальных применений, мы рады разработать станки специального назначения
- Многолетний опыт и обширные познания помогают нам создавать станки специального назначения





Для нас важно обучение специальности...

Чтобы гарантировано иметь возможность разрабатывать и производить продукцию высокого уровня качества, нам нужны хорошо обученные и квалифицированные специалисты. Поэтому обучение наших учеников очень важно для нас. В нашей компании, десять или двенадцать учеников завершают свое профессиональное образование в качестве инженеров по автоматизации, инженеров –конструкторов или механиков с разносторонней квалификацией, в каждом случае получая Швейцарский федеральный диплом профобразования.

«С учетом многогранной подготовки, профессия механика - универсала предоставляет прекрасную основу для дальнейшей учебы. Ученики получают возможность познакомиться с различными аспектами нашей профессии в различных подразделениях. Задача введения молодых людей в мир труда и возможность видеть, как они развиваются - делают мою работу интересной. Как профессиональный наставник, я много работаю, чтобы ученик достиг максимальных результатов.»

Бенджамин Фюрер / профессиональный наставник и механик – универсал.

“Хорошая атмосфера и веселые моменты дают мне мотивацию работать каждый день. Разнообразные виды работ (токарные, фрезерные, сверлильные и т. д.) подкидывают новые вызовы для меня каждый день.”

Аарон / учащийся на механика - универсала, 1-й год обучения

Почему вы решились на обучение в качестве инженера-конструктора?

“В первую очередь потому, что меня интересуют технические вещи, такие как двигатели и автомобили. И мне также нравится быть в состоянии развивать свои собственные идеи и в конечном итоге применять их на практике. К концу обучения, получаешь хорошее базовое образование и открываются двери к продвинутым обучающим программам.”

Марко / учащийся на инженера-конструктора, 2-й год обучения

Какие навыки Вы приобретаете в качестве обучающегося на специальность инженер – конструктор помимо технических знаний ?

“Во время обучения, приветствуются самостоятельная работа и личная ответственность. Вы развиваетесь с расширением ваших обязанностей параллельно с ростом сложности и вашей способности решать проблемы”.

Мануэль / учащийся на инженера-конструктора, 4-й год обучения.

КАЧЕСТВО



Первым делом качество ...

Компания Monnier + Zahner AG (MZ) имеет систему управления, призванную удовлетворять собственные специфические требования, и неустанно повышает ее эффективность.

С нашей системой управления мы сертифицированы в области управления качеством (ISO 9001:2008).

Мы соблюдаем следующие принципы обеспечения качества, которые должны быть в соответствии с требованиями нижеуказанных стандартов:

- знать требования заказчиков и других заинтересованных сторон для того, чтобы иметь возможность удовлетворить их или даже превзойти эти требования. Приоритетное внимание здесь должно уделяться соблюдению правовых норм.
- Важна система управления, которая создает среду, способствующую удовлетворению требований заказчиков. Сотрудники должны быть информированы о содержании системы управления в зависимости от их конкретных ролей.
- Запланированные результаты должны достигаться путем контроля необходимых ресурсов и деятельности в определенном и воспроизводимом процессе.
- Процессы должны контролироваться с помощью разумного анализа.
- Все действия компании должны основываться на актуальном знании и высоком качестве данных.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА



Беречь окружающую среду ...

С нашей системой управления мы сертифицированы в области защиты окружающей среды (ISO 9001:2008).

Рациональное использование ресурсов является чрезвычайно важным для нас. Мы производим продукцию таким образом, чтобы обеспечить минимально возможное воздействие на окружающую среду. Это означает, что мы выбираем экологически сбалансированные материалы и методы для процессов и выпуска продукции.

Операции

- Снижение потребности в энергии
- Сертифицированные поставщики услуг по утилизации отходов
- Оптимизация пригородных, деловых поездок и транспортного трафика

Продукция

- Снижение энергетических потребностей при производстве продукции
- Предотвращение или уменьшение содержания вредных веществ в наших станках
- Высокие стандарты обслуживания
- Длительный срок службы

Мы также осуществляем капитальный ремонт, переоборудование и модификацию старых станков, с доведением их до стандартов наилучшей доступной технологии, позволяющей экономить дополнительные ресурсы.



LAMBERT - WAHLI AG • CH-2553 SAFNERN
Hauptstrasse 115 • P.O. Box 164 • Телефон +41 (0)32 356 02 72 • www.lambert-wahli.ch



MONNIER + ZAHNER AG • CH-2553 SAFNERN
Hauptstrasse 115 • P.O. Box 148 • Телефон +41 (0)32 356 03 70 • www.monnier-zahner.ch

