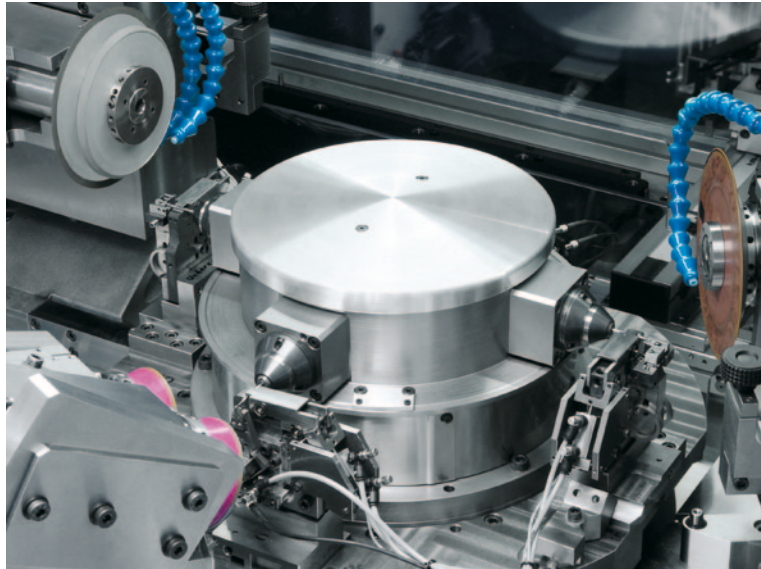


NanoGrind™ 4000XD



RUNDTAKT SCHLEIFZENTRUM

Das neue Rollomatic Konzept für Rundtaktschleifzentern hat als Grundlage einen rotierenden Maschinentisch mit 4 Spindelstöcken und 4 Arbeitsstationen. Wechsel von einer Station zur anderen in nur 0.6 Sekunden. Die erste Arbeitsstation ist für das Werkzeughandling ausgelegt, die 3 anderen Stationen sind modular ausgelegte Schleifstationen. Das erste Modell, die NanoGrind™ 4000XD, wurde speziell für die Mikrobohrerproduktion entwickelt, der modulare Aufbau der Arbeitsstationen erlaubt jedoch auch das Schleifen anderer Werkzeuge.

PRÄZISION UND VORTEILE

Nanoset® Technologie

Patentierter Aufnahmen der NanoGrind™ 4000XD für die Schaffführung, die Werkzeugstütze und den Anspitzgreiferbacken. Feinste Einstellmöglichkeiten gestützt auf der Verformungstechnologie. Die Aufnahmen sind aus einem Stück hergestellt, haben absolut kein Spiel und sind verschleissfrei. Patentiert.

Einfaches und schnelles Einrichten

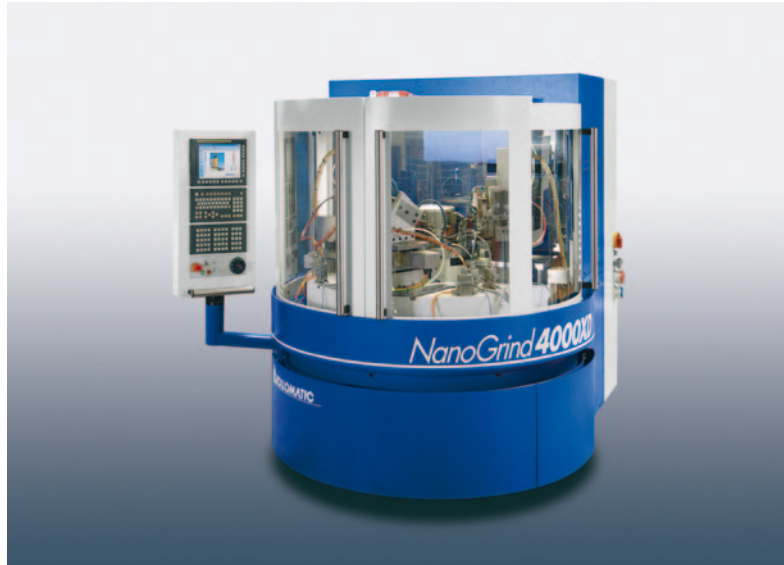
Bis zu 80% kürzere Rüstzeiten. Das Einstellen aller Aufnahmen erfolgt ausserhalb der Maschine mittels einer Kamera, ohne Produktionsunterbrechung. Exaktes und automatisches Nullpunktsetzen der Schleifscheiben mit Körperschallsensorik.

SmartHolder

Neuer, patentierter Spindelhalter für die NanoGrind™ Schleifmaschine der ein Verformen der Spindellager nicht zulässt und mit integriertem Kühlsystem für die Schleifspindel. Problemloser und sehr schneller Ein- und Ausbau der Spindeln.



NanoGrind™ 4000XD



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNG

Nuten-, Rücken- Anspitzen und Halsschleifen von Mikrobohrer

ROHLINGSABMASSE

Gesamtlänge 30 - 40 mm
Schaft Ø 2.0 und 3.175 mm

SCHLEIFBEREICH

Schleif Ø 0.025 - 0.5 mm
Spiralwinkel 25 - 45 Grad
Stirnwinkel 90 - 150 Grad
Kürzeste Taktzeit 13 Sek.

STATION 1

Be- und Entladen max. 2000 Werkstücke

STATION 2

Nutenschleifen
Nanoset® Kreuztisch
Scheiben Ø 150 mm
300 W direktangetriebene Schleifspindel
Drehzahl bis 10000 U/min

STATION 3

Anspitzen
Nanoset® Kreuztisch
2 Scheiben Ø 75 mm
300 W direktangetriebene Schleifspindel
Drehzahl bis 10000 U/min

STATION 4

Rücken und Halsschleifen
Nanoset® Kreuztisch
Rückenscheibe Ø 150 mm
Einstichscheibe Ø 100 mm
300 W direktangetriebene Schleifspindel
Drehzahl bis 10000 U/min

STEUERUNG

Fanuc 310i-MA Serie
4 Kanäle, max. 4 Achsen/Kanal
lineare Glasmassstäbe, 10 oder 100
Nanometer, abhängig von der Achse.

PNEUMATIK

Druck 6 bar, 165 lt./min

ANSCHLUSSWERT

10 kW (3 x 400 V, 25 A)

GEWICHT

2.800 kg

ABMESSUNGEN

L x B x H 1630 x 2120 x 1930 mm

>> Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.