

Ultra Flexible Anlage



PLATIT COATING INTELLIGENCE

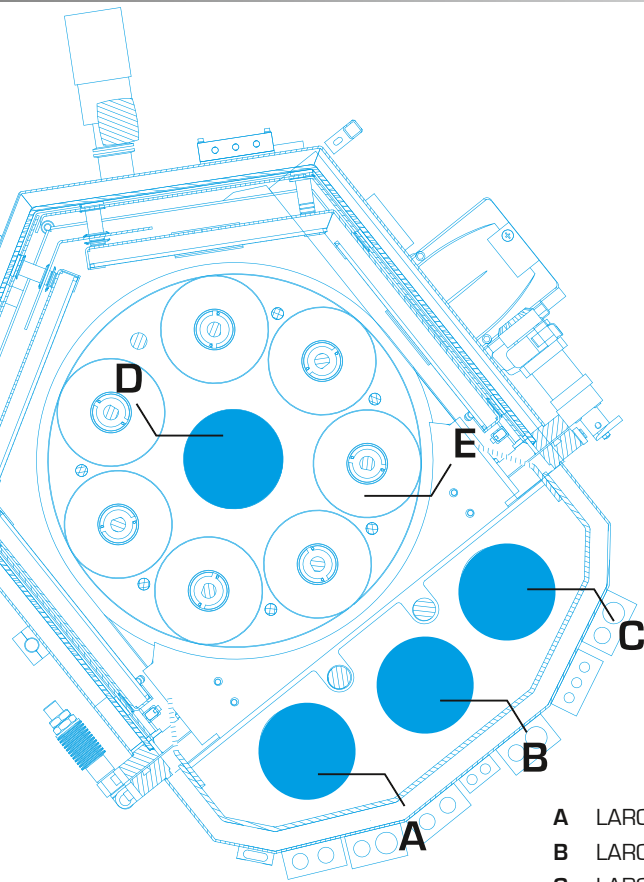


411

PLATIT® **11** - Series

411 Ultra Flexible Anlage

DAS KONZEPT DER ROTIERENDEN ZENTRAALKATHODE



411 **ULTRA** Flexible

Die vielfältigen Konfigurationsoptionen und die mit Rundkathoden erzielte Flexibilität sind ein Garant für die Entwicklung kundenspezifischer Beschichtungen auf höchstem Leistungsniveau. Diese Anlage ist daher die ideale Wahl für Kunden, die keine technologischen Kompromisse eingehen möchten und Wert auf ein Maximum an Flexibilität sowie Performance legen.

- A LARC®-Kathode
- B LARC®-Kathode
- C LARC®-Kathode
- D CERC®/ SCIL®-Kathode
- E Karussell



Die Pi411 PLUS ist mit ihrem modularen Aufbau und dem Mix an verfügbaren Technologien die flexibelste Beschichtungsanlage der Welt. Die Basis-Konfiguration als ARC-Anlage mit drei rotierenden Kathoden in der Tür lässt sich vor Ort modular mit einer ARC- oder SPUTTER-Zentralkathode sowie mit PECVD-, und OXI-Prozessen aufrüsten. Einzigartig für die Anlage ist auch die Verfügbarkeit der LACS®-Hybridtechnologie, die das gleichzeitige Beschichten mittels ARC- und SPUTTER-Technologien ermöglicht.

KONFIGURATIONEN



Eingesetzte Technologien:

ECO: Basis-Konfiguration mit 3 x LARC®-Kathoden (Lateral Rotating Cathode) in der Tür zur ARC-Beschichtung

PECVD (DLC2): Für a-C:H:Si-Beschichtungen

TURBO: ECO + CERC®-Kathode (Central Rotating Cathode) mit ARC-Technologie für erhöhte Produktivität sowie komplexeste Schichten

OXI: Für oxidische Schichten in Korund-Struktur

SCIL® (SPUTTERED Coating Induced by Lateral Glow Discharge): Hochleistungs-SPUTTERING aus der zentralen Kathode, u. a. für ta-C-Beschichtungen

Hybrid-LACS®: simultane ARC- & SPUTTER-Prozesse mit LARC®-Kathoden in der Tür und zentraler SCIL®-Kathode

PLATITE®

Targets
3 - 4



Hybrid
LACS®



Signature
Coatings



Cycle
≥ 4,5 h



Max. Load
200 kg



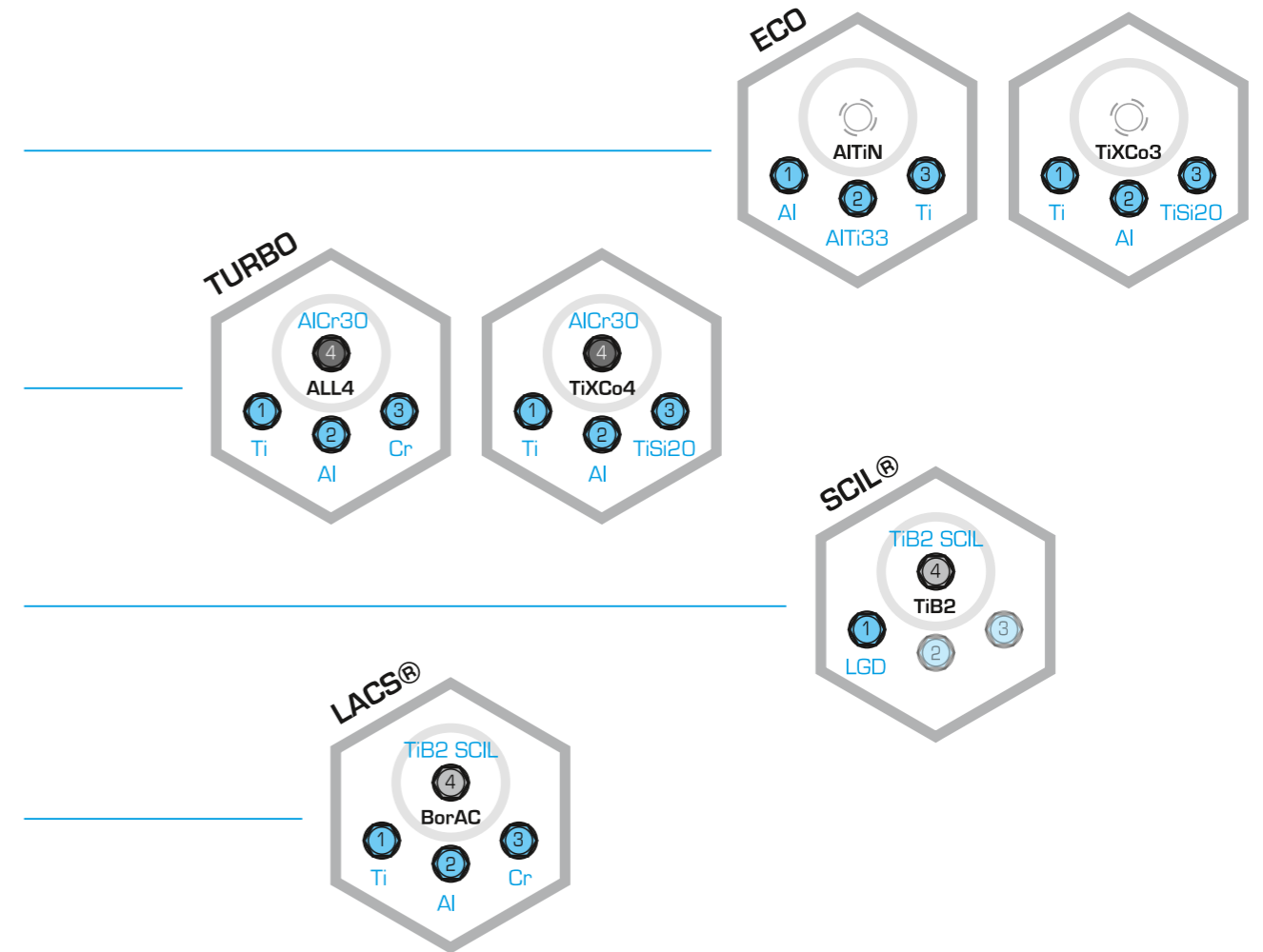
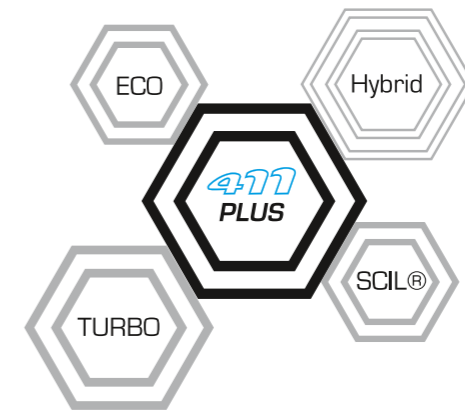
Solution
Turnkey



Service
Worldwide



411



SPEZIFIKATION

Eingesetzte Ätzverfahren:

- LGD® (Lateral Glow Discharge)
- Plasma-Ätzen mit Argon, Glimmentladung
- Metall-Ionenbeschuss (Ti, Cr)

Beladung und Zykluszeiten:

- Max. Beschichtungsvolumen: \varnothing 540 x H 500 [mm]
- Max. Beschichtungshöhe mit definierter Schichtdicke: 414 mm
- Max. Beladung: 200 kg

Bis zu 5 Chargen/Tag bei*:

Schaftwerkzeuge (2 μ m):	\varnothing 10 x 70 [mm]	504 Stück	4,5 h
Wendeschneidplatten (3 μ m):	\varnothing/\square 20/14 x 6 [mm]	2940 Stück	5,5 h
Abwälzfräser (4 μ m):	\varnothing 80 x 180 [mm]	28 Stück	7 h

* Durchschnittliche Zykluszeiten für einen typischen Beschichtungsmix in einer laufenden Produktion.

Modulare Karussellsysteme:

- 1 bis 14 Achsen

Software:

- Einfache Bedienung und Wartung
- PLATIT SmartSoftware (PC- und PLC-System)
- Moderner menügeführter Touchscreen
- Prozessvisualisierung in Echtzeit mit Datenaufzeichnung und -verwaltung
- Manuelle und automatische Prozesskontrolle
- Ferndiagnose und -wartung

Maschinendimensionen:

- Footprint: B 2950 x T 1900 x H 2400 [mm]



VISIT US AT: WWW.PLATIT.COM



PLATIT KONTAKTADRESSEN

PLATIT AG

Headquarters
Eichholzstrasse 9
CH-2545 Selzach
info@platit.com
+41 32 544 6200

PLATIT AG

Custom Coating Solutions (CCS)
Champ-Paccot 21
CH-1627 Vaulruz
info@platit.com
+41 32 544 6290

Tochterunternehmen:

PLATIT a.s.

Production, R&D, Service, CEC
Průmyslová 3020/3
CZ-78701 Šumperk
info@platit.com
+420 583 241 588

PLATIT Advanced Coating Systems (Shanghai) Co., Ltd

Sales, Service, CEC
No. 161 Rijing Road (Shanghai) PFTZ
CN-200131 Pudong Shanghai
china@platit.com
+86 2158 6739 76

PLATIT Inc.

Sales, Service, CEC
1840 Industrial Drive, Suite 220
Libertyville, IL 60048, US
usa@platit.com
+1 847 680 5270
Fax: +1 847 680 5271

PLATIT Scandinavia ApS

Sales
Universitetsparken 7 / PO Box 30
DK-4000 Roskilde
scandinavia@platit.com
+45 46 74 02 38