



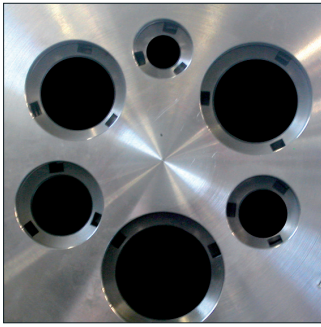
SUPER HYDROBAR HS

STANGENVORSCHUB FÜR
DREHMASCHINEN MIT FESTEM
ODER BEWEGLICHEM SPINDELSTOCK

DURCHMESSERBEREICH: 2 – 68 MM

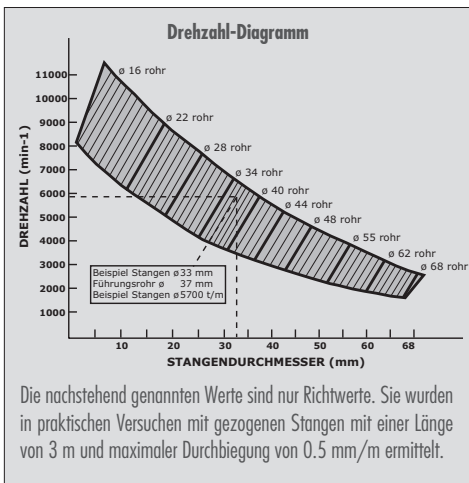


IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



30.000 BENUTZER SETZEN SEIT 1975 AUF DIE ORIGINAL-HYDROBAR®-TECHNOLOGIE

Bei dem Super Hydrobar HS handelt es sich um einen Stangenvorschub für die Produktion von klein- und mittelgrossen Serien in einem Durchmesserbereich von 2 bis 68 mm. Es bietet maximale Flexibilität bei unterschiedlichsten Drehbedingungen. Jede Art von Drehautomat kann mit einem Super Hydrobar HS ausgestattet werden. Dies gilt sowohl für CNC- als auch kurvengeteuerte Drehautomaten. Dank der HYDROBAR®-Technologie ermöglicht das Vorschubgerät auch bei höchsten Drehzahlen im gesamten Durchmesserbereich eine perfekte Stangenführung.



AUSSERGEWÖHNLICHE LEISTUNGEN

Beim Drehen kommt es in besonderem Masse auf die Oberflächenqualität der Werkstücke, minimale Toleranzen sowie eine lange Lebensdauer der Schneidwerkzeuge an. Dank der Konzeption des Super Hydrobar HS können höchste Zuverlässigkeit und unvergleichbare Leistungsdaten garantiert werden.

Das Super Hydrobar HS ermöglicht im gesamten Durchmesserbereich von 2 bis 68 mm die Rotation der Materialstangen bei Maximaldrehzahlen unter Gewährleistung, dass die Stangenqualität stets den geltenden Normen entspricht. Dank dem Hydrauliksystem und dem hydrodynamischem Effekt arbeitet die Vorrichtung ruhig und vibrationsarm, was zu einer substantiellen Verbesserung der Oberflächenqualität, der Einhaltung noch engerer Toleranzen sowie einer längeren Lebensdauer der Werkzeuge führt.



DURCHMESSERWECHSEL

Eine wichtige Rolle bezüglich der Produktionskosten spielt auch die Zeit, die für einen Durchmesserwechsel benötigt wird. Beim Super Hydrobar HS beträgt diese Zeit weniger als eine Minute.

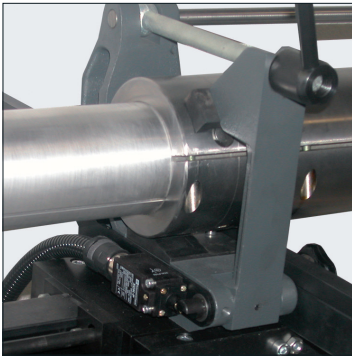
Das Super Hydrobar HS ist mit einem Indexiersystem ausgestattet, das eine schnelle Auswahl des für den Durchmesser der zu bearbeitenden Stange geeigneten Führungsrohrs gewährleistet. Das Rohr muss lediglich in der für den neuen Durchmesser erforderlichen Position indexiert und das Spindelreduktionsrohr der Drehmaschine gewechselt werden und das war's schon. Die Vorrichtung ist mit einem elektromechanischen System zur Erkennung des Stangenendes versehen.



HYDRODYNAMISCHER EFFEKT

Da das Super Hydrobar HS mit der Original-Hydrobar-Technologie arbeitet, können Rund- und Profilstangen auch bei höchsten Drehzahlen nahezu vibrationsfrei gedreht werden.

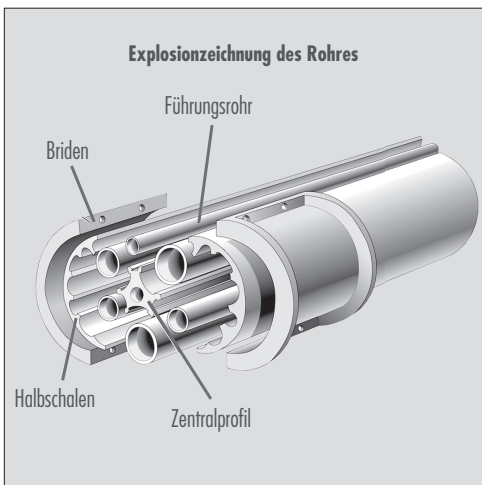
Der Öldruck wirkt von hinten auf den Kolben mit einem Stössel, der die Stange in die Spindel des Drehautomaten schiebt. Die sich im Kolben befindliche Durchflussregulierung verteilt das Öl gleichmässig zwischen der Stange und dem Führungsrohr und erzeugt damit das hydrodynamische Wirkungsprinzip.



LADEN EINER STANGE

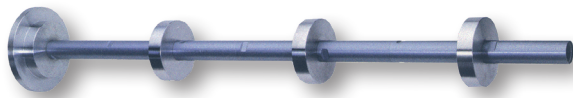
Für das Beladen einer neuen Stange ist das Super Hydrobar HS mit einer Ausschwenkvorrichtung für das Führungsrohr ausgestattet.

Das Beladen der Stange erfolgt durch seitliches Ausschwenken des Führungsrohrs. Das Super Hydrobar HS kann zusätzlich mit einer Längsverschiebevorrichtung versehen werden. Mit dieser Option können auch Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock bzw. Drehautomaten mit schwer zugänglichen Spindeln ausgerüstet werden.



MODULARBAUWEISE

Das Super Hydrobar HS ist in drei Modellen verfügbar: Zwei Modelle mit 6 Führungsrohren mit einer Maximalkapazität von 46 mm und 68 mm und ein Modell mit 3 Führungsrohren, welches speziell für Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock mit einem Maximaldurchmesser von 10 bis 28 mm ausgelegt ist.



SPINDELREDUKTIONSRÖHRE

Der Einsatz von Spindelreduktionen ist bei der Stangenbearbeitung unerlässlich und trägt wesentlich zur Führungsqualität bei. Beim Super Hydrobar HS können die von LNS professionell gefertigten Spindeleinsatzrohre eingesetzt werden und erheblich zur Produktionssteigerung und Betriebskostenreduktion beitragen.

Typenreihe für Drehmaschinen- Kapazität 10 bis 28 mm		
Typen	Führungsrohr ϕ (mm)	Stangen ϕ (mm)
HYS 3.28 HS	30-24-16	8-28
HYS 3.26 HS	28-22-16	8-26
HYS 3.25 HS	27-21-14	6-25
HYS 3.24 HS	26-20-14	6-24
HYS 3.22 HS	24-18-12	4-22
HYS 3.20 HS	22-15-8	3-20
HYS 3.18 HS	20-14-8	3-18
HYS 3.16 HS	18-13-6	2-16
HYS 3.12 HS	14-10-6	2-12
HYS 3.10 HS	11-8-6	2-10

Typenreihe für Drehmaschinen- Kapazität 26 bis 46 mm		
Typen	Führungsrohr ϕ (mm)	Stangen ϕ (mm)
HYS 6.46 HS	48-42-36-30-24-16	8-46
HYS 6.45 HS	47-42-36-30-24-16	8-45
HYS 6.42 HS	44-40-34-28-22-14	6-42
HYS 6.40 HS	42-38-34-28-22-14	6-40
HYS 6.36 HS	38-34-30-24-18-12	4-36
HYS 6.32 HS	34-30-26-21-16-10	3-32
HYS 6.30 HS	32-28-24-19-14-8	3-30
HYS 6.26 HS	28-24-20-16-12-8	3-26

Typenreihe für Drehmaschinen- Kapazität 50 bis 68 mm		
Typen	Führungsrohr ϕ (mm)	Stangen ϕ (mm)
HYS 6.68 HS	70-62-55-48-40-32	24-68
HYS 6.65 HS	68-62-55-48-40-32	24-65
HYS 6.60 HS	63-58-52-44-36-28	20-60
HYS 6.55 HS	58-52-45-38-30-22	14-55
HYS 6.52 HS	54-48-42-34-26-18	10-52
HYS 6.50 HS	52-46-40-32-24-16	8-50

HINWEIS:

Andere Abstufungen sind je nach Kapazität der Maschine verfügbar.

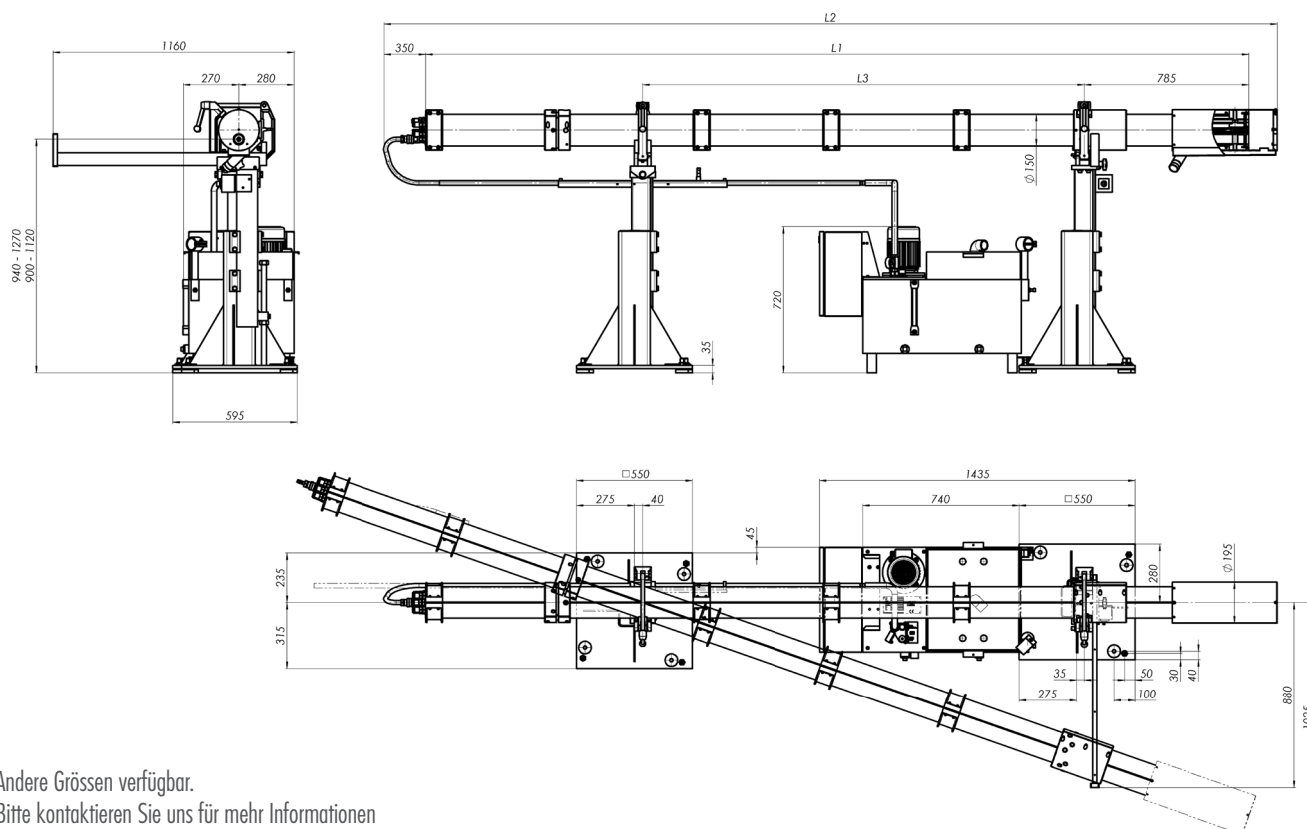
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen, bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Knowhow. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.

Kapazität		
Durchmesser	mm	ø 2 – 68
Stangenlänge	mm	6000 max.
Beladesystem		Ausschwenkvorrichtung
Anbau		Rechts/Links
Anwendung		
Spindelstock		Fest/Beweglich
Durchmesserwechsel		
Kompletter Durchmesserwechsel	min	1
Antriebsystem		
Antrieb		Hydraulikdruck
Führung		Hydrodynamische Lagerung
Öl		120L, ISO VG 100
Option		
Längsverschiebung 200 mm oder 600 mm		

RAUMPLAN (MM)*



* Andere Grössen verfügbar.
Bitte kontaktieren Sie uns für mehr Informationen



LNS Europe
Route de Frinwillier
2534 Orvin
Switzerland

+41 32 358 02 00
LNS@LNS-europe.com
www.LNS-europe.com