



QUICK LOAD SERVO III+

DAS FÜHRENDE MAGAZIN
FÜR DIE BELADUNG KURZER STANGEN

Durchmesserbereich: 6 – 120 mm



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



DAS FÜHRENDE MAGAZIN FÜR DIE BELADUNG KURZER STANGEN

Das vollautomatische Kurzstangenlademagazin Quick Load Servo III+ ist bei der Bearbeitung von kleinen und mittleren Teileserien im Durchmesserbereich von 6 bis 120 mm so vielseitig wie kein anderes. Dieses Lademagazin rüstet CNC Drehmaschinen mit festem Spindelstock aus und reduziert durch die ausgereifte Beladetechnologie die Stückzeiten erheblich. Dank der kompakten Bauweise benötigt das Quick Load Servo III+ nur minimalen Platzbedarf.



LEISTUNG UND VERLÄSSLICHKEIT

Verlässlichkeit und Schnelligkeit sind beim Wettlauf um Produktionsvorteile unumgänglich geworden. Das Quick Load Servo III+ wurde daher so konzipiert, dass alle Arbeitsschritte in Rekordzeit ausgeführt werden können.

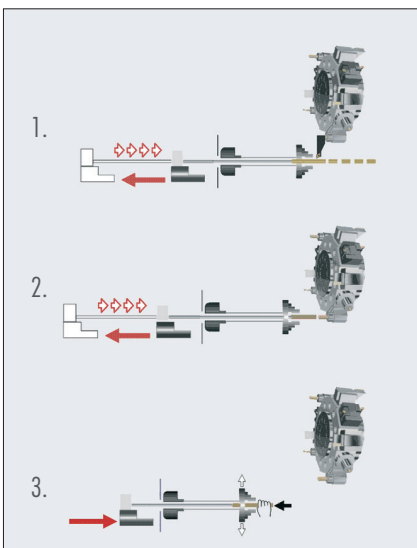
Leistung und Verlässlichkeit Das Quick Load Servo III+ ist mit LNS Servotechnik ausgestattet. Diese garantiert die Optimierung aller Bewegungsabläufe. Alle unproduktiven Bewegungen werden mit Eilgängen extrem schnell ausgeführt, um Leerlaufzeiten weitestgehend auszuscheiden. Die Beladevorrichtung sorgt für ein sicheres und geräuscharmes Einlegen der Stangen.



DURCHMESSERUMSTELLUNG

Der Durchmesserwechsel ist ein kostenkritischer Faktor, den es genau zu überwachen gilt. Das Quick Load Servo III+ mit der automatischen Durchmessereinstellung ermöglicht eine Umstellung in weniger als 10 Sekunden.

Die Umstellung erfolgt einfach über die Steuerung mit der Eingabe des neuen Durchmessers, der Teillänge und des Profils.

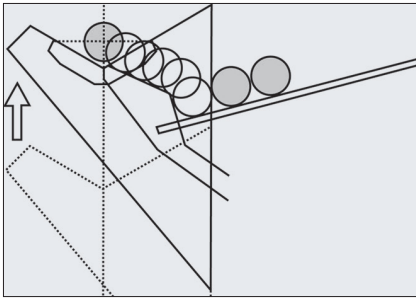


INTELLIGENTE POSITIONIERUNG DURCH SERVO-DRIVE

Die Servo-Drive-Technologie von LNS garantiert eine unvergleichliche Balkenpositionierung bei Quick Load Servo III+ und ermöglicht verschiedene Zuführungsmodi, um zu verhindern, dass der Balken gegen den Drehtisch schlägt:

1. Ohne Balkenanschlag am Drehtisch:
Die Balkenzuführung schiebt und positioniert das Material ohne jegliche Unterstützung von der Drehmaschine. Die größte Präzision wird erzielt, wenn an der Drehmaschine eine Klemmvorrichtung verwendet wird, die durch Ziehen geschlossen wird.
2. Mit einem Balkenanschlag am Drehtisch:
Die Balkenzuführung drückt den Balken gegen den Drehtischanschlag, entweder in der Endposition oder während der Drehtisch sich in die Ausführungsposition bewegt, und dies alles, während die Abbremskurve angepasst wird, um einen «Soft Touch»-Effekt am Anschlag zu erzielen und die mechanischen Elemente zu erhalten.
3. Manuelles Laden von Wellen oder vorbearbeiteten Teilen*:
Wenn sich die Klemmvorrichtung an der Drehmaschine öffnet, bewegt sich der Stößel in eine Position in der er für einen mechanischen Anschlag in der Klemmvorrichtung sorgt, der als Bezug für eine exakte und wiederholbare Positionierung des Materials durch den Bediener dient.

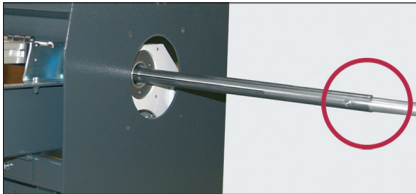
* Diese Option kann nicht bei Drehmaschinen verwendet werden, die mit Doppelkanal-Sicherheitsschnittstelle ausgestattet sind.



UMFANGREICHE SERIENAUSSTATTUNG

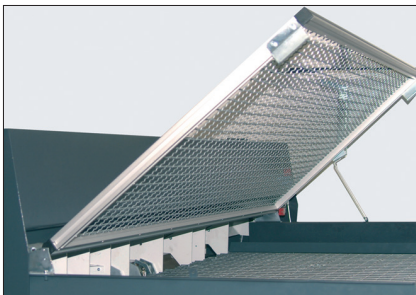
Das Kurzstangenlademagazin Quick Load Servo III+ ist bereits in der Standardausführung mit zahlreichem Zubehör ausgestattet. Dazu gehören die vollautomatische DurchmesserEinstellung von 6 bis 120 mm, die Längs- oder Querverschiebung, sowie die Beladerampe auf der Bedien- oder Rückseite.

Verschiedene Optionen wie zum Beispiel die Anpassung für Profilstangen, die Einzelteilbeladung oder der Teleskopschieber machen das Magazin zu einem All-Round Talent.



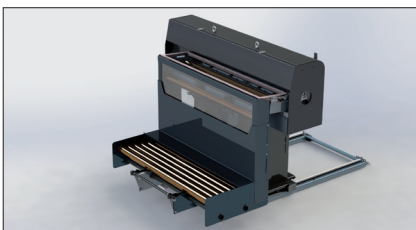
TELESKOPSCHIEBER

Der Teleskopschieber (16 mm und 25 mm) wird als Option angeboten. Damit kann der Schieber um 500 mm verlängert werden, um auch grössere Abstände zwischen der Spindel und dem Drehmaschinengehäuse zu überwinden. Dank diesem raffinierten System kann die kompakte Bauweise des Quick Load Servo III+ beibehalten werden.



BELADUNG

Das Lademagazin ist mit einer leicht verstellbaren Beladerampe ausgerüstet. Mit einer Tiefe von 1000 mm bietet sie eine Arbeitsreserve für 8 Stangen mit \varnothing 120 mm oder 166 Stangen mit \varnothing 6 mm. Dort können sowohl Stangen, Profile als auch Einzelteile gepuffert und beladen werden.



OPTION

Die Materialrohstangen können jetzt mit einem Gabelstapler oder Kran direkt an die Rampe befördert werden, wodurch sich Arbeitskräfte für die Schwergutbeförderung einsparen lassen. Durch die Tieferlegung wird die Stabilität des Stangenladers bei der Nutzung von schweren Stangen verbessert und gleichzeitig bleiben alle Originalmerkmale des QLSIII+ erhalten.



BEDIENPULT

Das ergonomische Bedienpult des Lademagazins Quick Load Servo III+ erlaubt eine einfache Bedienung und einen raschen Zugriff auf die wesentlichen Informationen. Die intuitive Bedienung wird mit symbolgeführter Anleitung unterstützt.



DIE INSTALLATION IST BASIS FÜR DIE LEISTUNG DER KOMBINATION DREHMASCHINE – LADMAGAZIN

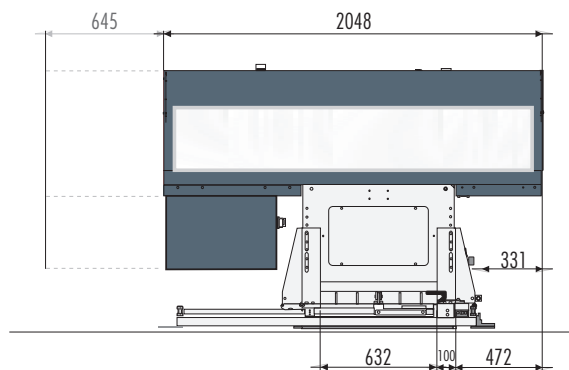
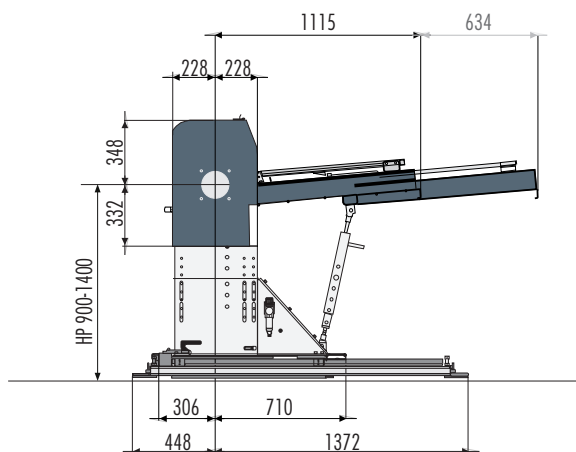
Bei dieser Arbeit kommen die Kompetenz sowie die Erfahrung der Servicetechniker zur Geltung. Die fachgerechte Installation beeinflusst die Leistungsfähigkeit und Produktivität der Einheit.

Die Autodiagnoseeinrichtung, welche Störungen beschreibt, erleichtert die Einstellung und Handhabung des Stangenlademagazins. Besonders schätzen wird man, bei Bedarf, den schnellen und weltweiten Service von LNS und den direkten Kontakt mit qualifiziertem Fachpersonal.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.



Kapazität		
Durchmesser	mm	ø 6 – 120 (Gewicht beschränkt auf 67 Kg pro Stange)
Stangenlängen	mm	100 – 1600 (Gewicht beschränkt auf 67 Kg pro Stange)
Beladesystem		Schiefe Ebene
Beladekapazität	mm	1000
Anbau		Vorne/Hinten
Anwendung		
Spindelstock		Fix
Längs- und Querverschiebung	mm	600
Durchmesserwechsel		
Durchmessereinstellung	sec	10 (automatisch)
Kompletter Durchmesserwechsel	min	2 (für Stößelwechseln)
Antriebssystem		
Motor		Servo
Antrieb		Zahnriemen
Optionen		
Teleskopischer Stößel		
Einzelteilbeladung		
Vierkant- und Profilmaterialbeladung		
Bausatz «Schwere Stangen» bis zu 80 kg pro Materialrohstange		
⚠ Die Materialstange darf auf keinen Fall länger als die Spindel der Drehmaschine sein		



LNS Europe
Route de Frinvillier
2534 Orvin
Switzerland

+41 32 358 02 00
LNS@LNS-europe.com
www.LNS-europe.com