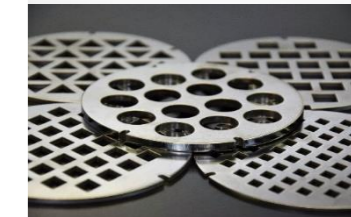


BS Eco

Die kompakte Bürstpoliermaschine

René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00
F +41 32 384 32 85
E info@gerber-maschinen.ch



www.gerber-maschinen.ch



[www.youtube.com/René Gerber AG](https://www.youtube.com/René%20Gerber%20AG)
www.linkedin.com/company/18357397
www.instagram.com/re negerberag

**Entgraten, Kanten-
verrunden und Oberflächenpolieren –
prozesssicher, effizient, wirtschaftlich**
BS Eco - **Schweizer Präzision** auf einer Fläche von 2.1 m²

BS Eco

kombiniert optimal das Entgraten, Kantenverrunden und Oberflächenpolieren – drei Prozesse in einer Anlage

Die **BS Eco** ist eine Planetenbürstkopf-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von massiven Graten mit einer maximalen Teile-Grösse von nominal bis Ø 250 mm und zeichnet sich als effizientes und gezieltes Bürstpoliersystem für die kostengünstige einseitige Bearbeitung aus. Die Maschine eignet sich insbesondere für Präzisionsteile wie Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile sowie die gezielte Verrundung bei Wendeschneidplatten bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

- Effizientes und kostengünstiges Entgraten
- Einfachstes Handling
- Erhältlich von einfach manuell bedient
- Optional vollgesteuert mit automatischer Bürstenmessung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)
- Modularer Invest mit Optionen
- In einem Durchlauf zwei Prozesse gleichzeitig
- Fähigkeit zur Automatisierung inkl. Datenmanagement (Industrie 4.0)

AUSSERGEWÖHLICH FLEXIBEL, KONFIGURIERBAR UND VIELSEITIG

- Durch den höhenverstellbaren Bürstkopf ist die Maschine vielseitig einsetzbar
- Für jede Aufgabe die werkstückspezifische Option
- Planeten-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von massivem Grat
- Fördereinrichtung mit Transportbändern und Niederzugmagnet oder Gliederförderer mit Werkstückträgern, Käfigen oder Nestern

EINSATZGEBIETE

- Rundum regelmässiges Entgraten und Verrunden der Kontur im Durchlaufverfahren
- Die über einen Planetenbürstkopf angetriebenen Bürsten dienen als Werkzeug. Der Planetenbürstkopf sorgt dafür, dass die linear unter den Bürsten durchlaufenden Werkstücke rundum regelmässig entgratet und verrundet werden.
- Die Fördereinrichtung wird dem Teilespektrum des Anwenders angepasst und zeichnet sich durch kurze Umrüstzeiten aus.



.... EXKLUSIV BEI GERBER

BS Eco Technische Daten

Maschine		
Gesamtgewicht	kg	710
Dimension Breite/Tiefe/Höhe	mm	2150/1000/1950
Hub Z-Achse	mm	200
Elektrischer Anschluss	VAC/A/kVA	3 x 400/10/4
Luftanschluss (optional)	bar	6
Bürsten		
Bürstendurchmesser	mm	3 x 150
Bürstendrehzahl	1/min	300 ... 1'500
Bürsteantriebsleistung	kW	2.2
Bürstentypen	/	SiC, keramik- oder diamantbesetzte Kunststoffborsten - gerade oder schräg besetzt
Drehzahl Planetenbürstkopf	1/min	9 ... 47
Regelung der Bürstkopfstellung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)	/	Manuell oder alternativ automatisch
Flugkreis der Bürsten (Ø)	mm	320
Bearbeitungsoptionen		
Fördereinrichtung	/	Mit Transportbändern und Niederzugmagnet oder Gliederförderer mit Werkstückträgern, Käfigen oder Nestern
Fördergeschwindigkeit	mm/sek	0.5 - 5/1 - 10/3 - 30
Teilehandling	/	Handarbeitsplatz, Stapelmagazin, Schwingförderer, Förderband mit Zuführvereinzelung, Roboter usw.
Entmagnetisierungseinrichtung für Restmagnetismus	A/cm	< 2
Kühlmitteleinrichtung	/	Emulsion/Öl
Absaugung	/	Emulsion/Öl/Staub
Automatisierung (Industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Erweiterbar	/	Spühlvorrichtung, Abblasvorrichtung, 2-Planetenbürstkopf-Anlage, automatische Zustellung, automatische Bürstenmessung, Teilemessung
Werkstücke und deren Dimensionen		
Typische Teile	/	Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile, Wendeschneidplatten
Teilegrösse (Ø), einseitige Bearbeitung, nominal bis	mm	250 bzw. 250 breit x ca. 1500 Teillelänge
Teiledicke	mm	0.1 ... 90

